

武汉经开区政府采购

招标文件

项目编号：WHJK-202411-JZ022

采购人：武汉经济技术开发区（汉南区）
人民医院

项目名称：武汉经济技术开发区（汉南区）
人民医院新院区办公家具、医用家具采
购

武汉经开区政府采购中心

2024年12月

温馨提示：供应商特别注意事项

一、 一律不接受纸质投标文件，只接受具备法律效力的电子投标文件。供应商参加投标前，应当到依法设立的电子认证服务机构（市民之家四楼大厅办理点）办理 CA 数字证书和电子签章。

二、 供应商应依法妥善保管和使用 CA 数字证书（账号密码）、电子签章，依《中华人民共和国电子签名法》，本项目使用 CA 数字证书（供应商的账号密码）、电子签章等形成的数据电文、电子签名等内容，将被视为具备法律效力且得到了供应商确认。

三、 供应商应于投标截止前上传电子投标文件，同时供应商应充分考虑上传电子投标文件时的不可预见因素。逾期或错误投递的投标文件恕不接收。

四、 加★号的条款均被视为不可偏离的指标要求，必须一一响应。若有一项带“★”的指标要求未响应或不满足，将按投标无效处理。

五、 供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，评标委员会认为有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，供应商应当按评标委员会的要求，在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；供应商不能证明其报价合理性的，将被作为无效投标处理。

六、 供应商应按照武汉经开区政府采购电子交易系统客户端的要求，对客户端中每一项的要求上传对应的证明文件或投标内容。如未按照客户端要求对应上传的，采购代理机构、评标委员会可视为其未提供该项目的证明文件或投标内容。

七、 供应商一旦依法被确认为中标人，其投标文件中的相关内容（主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求等），将会随中标结果公告一并发布在采购信息发布网上，接受社会监督。

八、 武汉经开区政府采购中心为采购代理机构，不对供应商提交的相关资料的真实性负责，如供应商发现相关资料被盗用或复制，应遵循法律途径解决，追究侵权者责任。

（本提示内容非招标文件的组成部分，仅为善意提醒。如有不一致，以招标文件为准。）

目 录

第一章 投标邀请书	3
第二章 投标人须知	7
投标须知前附表	7
一、说明	10
二、招标文件	10
三、投标文件	12
四、开标与评标	16
五、投标人信用信息及查询	18
六、中标与合同	18
七、采购信息公告	20
八、质疑及提交	20
九、相关条文解读	21
十、其他注意事项	21
十一、适用法律	22
十二、招标文件的解释权	22
第三章 项目技术要求	23
一、项目概况	23
二、采购内容	23
三、技术要求	27
四、国家相关行政主管部门颁布的强制标准、规范或地方标准或者其他标准、规范 ..	59
五、商务要求	60
第四章 资格审查方法及标准	63
一、资格审查方法	63
二、资格审查标准	63
第五章 评标方法、程序及标准	67
一、评标方法	67
二、评标程序及标准	67
三、评审因素及评分标准	71
第六章 合同书格式（参考）	75
第七章 投标文件格式（参考）	79
投标书	82
投标货物清单	83
法定代表人身份证明	84
法定代表人授权书	85
投标人的资格声明	86
资格条件承诺函	87

项目技术要求“★”号条款响应、偏离说明表.....	88
项目技术要求响应、偏离说明表.....	89
总公司授权书（如为分公司投标则须提供）.....	90
开标一览表.....	91
投标报价明细表.....	92
中小企业声明函.....	93
残疾人福利性单位声明函.....	94
项目负责人、技术负责人简历表.....	96
项目班子成员情况表.....	97
投标人类似项目业绩表.....	98
附件 1.....	99

第一章 投标邀请书

项目概况

武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院新院区办公家具、医用家具采购 招标项目的潜在投标人应在网上获取，获取服务联系电话：4006398178；027-84759560 获取招标文件，并于 2024 年 12 月 30 日 9 点 30 分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

1. 项目编号：WHJK-202411-JZ022
2. 采购计划备案号：420113-2024-01958
3. 项目名称：武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院新院区办公家具、医用家具采购
4. 采购方式：公开招标
5. 预算金额（万元）：900
6. 最高限价（万元）：900
7. 采购需求：对武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院所属办公综合楼、感染楼办公家具、医用家具等采购安装。具体内容详见招标文件第三章。
8. 合同履行期限：合同签订后 20 日历天内货到武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院指定交货地点。
9. 本项目（是/否）接受联合体投标：否
10. 是否可采购进口产品：否
11. 本项目（是/否）接受合同分包：否
12. 本项目（是/否）专门面向中小微企业：是
13. 面向中小微企业的类型为：中小微企业

二、申请人的资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，即：
 - （1）具有独立承担民事责任的能力；
 - （2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
 - （3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

-
- (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录;
 - (5) 参加政府采购活动前三年内, 在经营活动中没有重大违法记录;
 - (6) 法律、行政法规规定的其他条件。

2. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人, 不得参加本项目同一合同项下的政府采购活动。

3. 为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的, 不得再参加本项目的其他招标采购活动。

4. 未被列入失信被执行人、税收违法黑名单, 未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

5. 落实政府采购政策需满足的资格要求: 本项目专门面向中小微企业。依据工信部联企业[2011]300号《中小企业划型标准规定》本项目所属行业为工业。供应商必须参照以上划型规定提供《中小企业声明函》(详见(财库[2020]46号)关于《政府采购促进中小企业发展管理办法》), 大型企业及未提供中小企业声明函的企业不享受中小企业扶持政策, 其响应文件将作无效投标处理。监狱企业及残疾人福利性单位视同小型、微型企业。

6. 本项目的特定资格要求: 无

三、获取招标文件

1. 时间: 2024 年 11 月 23 日至 2024 年 11 月 29 日, 每天上午 0:00 至 12:00, 下午 12:00 至 24:00 (北京时间, 法定节假日除外)

2. 地点: 网上获取, 获取服务联系电话: 4006398178; 027-84759560。

3. 方式: 登录武汉经开区政府采购电子交易系统 (<https://jkzc.whkfq.gov.cn:9443/jingkai/views/announce/home.html>) 直接获取。流程如下:

(1) 未注册账号的供应商。先完成账号注册, 经审核通过后办理 CA 锁。方式: 打开武汉经开区政府采购电子交易系统首页, 点击“供应商注册”填写注册信息。供应商注册时应诚信客观、真实准确填写相关信息, 不能弄虚作假或假冒他人名义。否则将按国家有关规定进行处理, 并在有关网站上公示, 由此产生的后果由供应商自行承担。注册信息审核通过后可进行 CA 锁办理 (办理流程可在武汉经开区政府采购电子交易系统首页-下载中心, 下载《武汉经开区政府采购电子交易系统 CA 数字证书及电子签章办理流程》)。

(2) 已有账号但未办理 CA 的供应商。登录武汉经开区政府采购电子交易系统，明确所参与项目标段，在获取文件有效期内直接下载采购文件（注：未办理 CA 锁无法网上投标！请潜在供应商及时前往武汉市民之家四楼大厅窗口办理 CA，否则产生的后果由供应商自行承担）。

(3) 已办理 CA 的供应商。CA 在有效期内的，登录武汉经开区政府采购电子交易系统，可在获取文件有效期内直接下载采购文件。CA 已过有效期的，请及时到武汉市民之家四楼大厅窗口进行 CA 签章的更新续费。

4. 售价：0 元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

1. 开始时间：2024 年 11 月 23 日 0 点 00 分（北京时间）

2. 截止时间：2024 年 12 月 30 日 9 点 30 分（北京时间）

3. 地点：网上开标，供应商无需到达现场

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1. 供应商无需提交纸质投标文件，需于截止时间前在武汉经开区政府采购电子交易系统上传电子投标文件一份；投标过程中如遇系统操作问题可咨询 4006398178；027-84759560。

2. 本项目共分 1 包，第 1 包：武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院新院区办公家具、医用家具采购，预算金额 900 万元。

七、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系

1. 采购人信息

名称：武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院

地址：武汉市汉南区纱帽街兴城大道 275 号

联系方式：15337130338

2. 采购代理机构信息

名称：武汉经开区政府采购中心

地址：武汉经开区政府采购中心（武汉经开区三角湖路 2 号红房子 2 楼）

联系方式：027-84396613

3. 项目联系方式

项目联系人：高杏

电 话：027-84396613

武汉经开区政府采购中心

2024-12-12

第二章 投标人须知

投标须知前附表

序号	名称	内容
1	项目编号	WHJK-202411-JZ022
2	项目名称	武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院新院区办公家具、医用家具采购
3	项目属性	货物
4	采购人	武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院
5	投标保证金	本项目不收取投标保证金。
6	投标文件份数	本次采购项目投标文件需提供武汉经开区政府采购电子交易系统电子响应文件。 未按要求提供规定格式投标文件的，将作无效投标处理。
7	电子版投标文件加密及时间	投标人应当在投标截止时间前，通过互联网使用 CA 数字证书登录“武汉经开区政府采购电子交易系统”，选择所投包号将电子投标文件上传。投标人完成投标文件上传后，“武汉经开区政府采购电子交易系统”即时向投标人发出电子签收凭证，递交时间以电子签收凭证载明的传输完成时间为准。
8	投标文件编制	投标人应按照客户端的要求上传相应的投标内容，合成投标文件，并通过上传。投标人未按照客户端规定要求上传相应的投标内容，其后果及责任由投标人自行承担。
9	履约保证金	本项目无需缴纳履约保证金
10	多包投标规定	无
11	投标有效期	提交投标文件截止之日起不少于 90 日历天
12	资格预审	不进行
13	投标文件递交时间	详见第一章“投标邀请书”要求
14	开标时间、地点	详见第一章“投标邀请书”要求
15	备选方案	不允许
16	实物样品	不提交
17	现场考察	不组织集中现场考察
18	中标后分包	不允许
19	评标办法	综合评分法 详见第五章“评标方法、程序及标准”要求
20	中小企业	专门面向中小微企业
21	中小企业定义	本文所称中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

22	对应中小企业划分标准所属行业	<p>工业。</p> <p>从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。</p>
23	监狱企业	非专门面向
24	联合体投标	详见第一章“投标邀请书”要求
25	质疑及提交	<p>投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式或通过武汉经开区政府采购电子交易系统向采购人或集中采购机构提出质疑。</p> <p>针对同一采购程序环节的质疑须在法定质疑期内一次性提出。</p> <p>采购人负责受理并答复供应商提出的针对采购文件、采购结果等实质性内容的质疑。</p> <p>接收质疑函的联系单位（部门）：武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院</p> <p>接收质疑函的联系地址：武汉市汉南区纱帽街兴城大道 275 号</p> <p>接收质疑函的联系电话：15337130338</p> <p>采购中心负责受理并答复供应商对采购流程、程序提出的质疑。</p> <p>接收质疑函的联系单位（部门）：武汉经开区政府采购中心</p> <p>接收质疑函的联系地址：武汉经开区三角湖路 2 号红房子 2 楼</p> <p>接收质疑函的联系电话：027-84396613</p>
26	公告媒介	<p>湖北政府采购网（http://www.ccgp-hubei.gov.cn）</p> <p>武汉经开区政府采购电子交易系统(https://jkzc.whkfq.gov.cn:9443/jingkai/views/announce/home.html)</p>
27	中标结果通知书领取	中标结果公告发布后，所有投标人可在武汉经开区政府采购电子交易系统上的“中标通知书下载”和“中标结果通知书下载”版块领取中标通知书和中标结果通知书。
28	政府采购合同线上融资服务	<p>为缓解中小企业融资困难、助力中小企业健康发展，政府采购中标（成交）供应商可根据自身经营情况自行决定是否融资，自愿选择试点金融机构、融资方式。具体政策要求可登录湖北政府采购网（http://www.ccgp-hubei.gov.cn/）查看《湖北省财政厅 中国人民银行武汉分行 湖北省经济和信息化厅关于印发《湖北省政府采购合同融资实施方案》的通知》（鄂财采发[2020]5号）。相关金融机构融资方案，供应商可登录武汉政府采购信息发布系统的“合同信用融资”板块查询。武汉经开区推进“政采贷”缓解中小企业资金困难，具体方案内容详见采购文件附件 1，咨询电话：027-84751513。</p>

29	需要补充的其他内容	1) 除本招标文件另有规定外, 招标文件中出现的类似于“近三年”或“前三年”、“近五年”或“前五年”均指递交投标文件截止时间以前3年或前5年, 以此类推。如: 递交投标文件截止时间为2021年3月1日, 则“近三年”是指2018年3月1日至2021年3月1日。 2) 如无特别说明, 本招标文件所称的“以上”、“以下”、“内”、“以内”, 包括本数; 所称的“不足”, 不包括本数。招标文件另有明确说明的, 以说明为准。
----	-----------	---

注: 如有投标人须知正文条款与投标须知前附表不一致, 以投标须知前附表为准。

一、说明

1. 适用范围

招标文件仅适用于第一章“投标邀请书”中所述项目的货物、工程及服务的采购。

2. 当事人定义

2.1 “采购人”是指：详见第一章“投标邀请书”。

2.2 “集中采购机构”是指：武汉经开区政府采购中心。

2.3 “投标人”是指：响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “合格的投标人”是指：资格审查和符合性审查合格的投标人。

2.5 “中标人”是指：经评标委员会评审，授予合同的投标人。

3. 项目属性及定义

3.1 “货物”是指：各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。

3.1.1 招标文件中没有提及招标货物来源地的，根据《政府采购法》及相关规定均应是本国货物，另有规定的除外。

3.1.2 投标的货物应是合法生产的符合国家有关标准要求的货物，并能够按照合同规定的品牌、产地、质量、价格和有效期等履约。

3.2 “工程”是指：与建筑物和构筑物的新建、改建、扩建及其相关的装修、拆除、修缮无关的工程。

3.3 “服务”是指：除货物和工程（含本章 3.2 条所述工程及《招标投标法》所定义工程）以外的其他政府采购对象，包括政府自身需要的服务和政府向社会公众提供的公共服务。

3.4 采购人应当按照财政部制定的《政府采购品目分类目录》确定采购项目属性。按照《政府采购品目分类目录》无法确定的，按照有利于采购项目实施的原则确定。

4. 投标费用

4.1 投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标的结果如何，集中采购机构和采购人均无义务和责任承担这些费用。

4.2 根据《政府采购法》的有关规定，集中采购机构不向中标人收取中标服务费。

二、招标文件

5. 招标文件的构成

第一章 投标邀请书

第二章 投标人须知

第三章 项目技术要求

第四章 资格审查方法及标准

第五章 评标方法、程序及标准

第六章 合同书格式（参考）

第七章 投标文件格式（参考）

其他 在招标过程中由集中采购机构发出的修正和补充文件等

6. 招标文件疑问的提交

6.1 潜在投标人对招标文件有疑问的，可以向集中采购机构提出询问，或在 6.2 规定的时间前以书面的形式向集中采购机构提交疑问函。

6.2 潜在投标人在项目招标公告期限届满之日起 7 个工作日内未对招标文件提出疑问的，集中采购机构将视其认同招标文件，在规定的时间内就招标文件内容提出的疑问将不予受理。

6.3 集中采购机构将组织采购人对潜在投标人所提交疑问以书面（或网上公告）的形式予以答复。必要时，集中采购机构将组织相关专家召开答疑会，并将会议内容以书面的形式发给每个领取招标文件的潜在投标人（答复中不包括问题的来源）。

7. 招标文件的澄清、修改

7.1 集中采购机构和采购人可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改将在原公告发布媒体上发布澄清公告。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，集中采购机构和采购人将在投标截止时间至少 15 日前，通过“武汉经开区政府采购电子交易系统”以数据电文通知及网上公告公布的形式告知所有获取招标文件的潜在投标人。

7.2 为使潜在投标人有充足时间对招标文件的澄清或者修改的内容进行研究和响应，集中采购机构和采购人可适当顺延提交投标文件的截止时间，并通过“武汉经开区政府采购电子交易系统”以数据电文通知及网上公告公布的形式告知所有领取招标文件的潜在投标人。

7.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对潜在投标人具有约束力。投标人应**实时关注**“武汉经开区政府采购电子交易系统”上发出的修改通知，因投标人自身原因未及时获知修改内容而导致的任何后果将由投标人自行承担。

7.4 因“武汉经开区政府采购电子交易系统”系统故障导致无法投标的，政府采购中心及时通知采购人，采购人视情况决定是否顺延投标截止时间。因投标人自身原因导致无法完成投标的，由投标人自行承担后果。

8. 现场考察（本项目不组织集中现场考察）

8.1 采购人可以在招标文件提供期限截止后，组织已获取招标文件的潜在投标人现场考察。

采购人组织现场考察的，潜在投标人可对项目现场及周围环境进行踏勘，以便获取有关编制投标文件和签署合同所涉及现场的资料。

8.2 采购人向潜在投标人提供有关现场的数据和资料。是采购人现有的能被潜在投标人利用的客观资料，采购人对潜在投标人依此作出的任何推论、理解和结论均不负责任。

8.3 经采购人允许，潜在投标人可进入项目现场进行考察，但潜在投标人不得因此使采购人承担有关责任和蒙受损失。潜在投标人应自行承担现场考察的全部费用、责任和风险。

三、投标文件

9. 投标的语言

投标人提交的投标文件以及投标人与集中采购机构或采购人就有关投标的所有来往函电均应使用中文。投标人提交的相关证明文件、资料或文献可以用另一种语言，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件的相关内容时以中文翻译本为准。

10. 投标文件的构成

投标人编制的投标文件应包括但不限于下列内容（详见第七章“投标文件格式”组成）：

投标书

资格证明文件

报价文件

商务文件

技术文件

投标人编制的投标文件应在“武汉经开区政府采购电子交易系统客户端”上完成。投标人未按照客户端规定要求上传相应的投标内容，其后果及责任由投标人自行承担。

11. 投标文件编制

11.1 投标人应当在投标截止时间前，下载“武汉经开区政府采购电子交易系统客户端”，并使用 CA 数字证书登录，选择所投包号进行投标。

11.2 投标人应按照客户端的要求上传相应的投标内容，合成投标文件，并通过 CA 上传投标文件。投标人未按照客户端规定要求上传相应的投标内容，其后果及责任由投标人自行承担。

11.3 投标人完成投标文件上传后，“武汉经开区政府采购电子交易系统”即时向投标人发出电子签收凭证，递交时间以电子签收凭证载明的传输完成时间为准。投标人应充分

考虑上传文件时的不可预见因素，投标文件未在投标截止时间前完成上传的，视为逾期送达，采购人（“武汉经开区政府采购电子交易系统”）将拒收。

- 11.4 如招标文件有分包要求，投标人对招标文件中多个包进行投标的，其电子投标文件的编制应按每包要求分别上传。
- 11.5 投标人应按照招标文件第七章“投标文件格式”提供的《投标书》、《开标一览表》、《投标报价明细表》、《法定代表人授权书》等格式、要求、规定来编制投标文件。
- 11.6 投标人应对投标文件中所提供资料的真实性负责，如有虚假，将依法承担相应责任。
投标人应自觉接受采购人、集中采购机构对其中任何资料进一步核实的要求。
- 11.7 因投标人投标文件填报的内容不详，或没有提供招标文件中所要求的全部资料及数据等，由此产生的后果及责任由投标人自行承担。

12. 投标报价

- 12.1 投标人所提供的货物（工程或服务）均以人民币计价。
- 12.2 投标人应按照“第三章 项目技术、服务”规定的货物（工程或服务）内容、责任范围以及合同条款进行报价。并按照《开标一览表》和《投标报价明细表》的格式报出分项价格和投标总价。报价上的优惠应体现在各分项报价中，投标总价应为优惠后的最终报价。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评标时不予核减。
- 12.3 《投标报价明细表》填写时应响应下列要求：
 - 12.3.1 应包括所有根据合同或其他原因由投标人支付的款项、费用；
 - 12.3.2 应包含货物运至最终目的地的运输、保险和伴随货物（工程或服务）的有关费用；
 - 12.3.3 应详细提供《投标报价明细表》和《投标货物、服务清单》等内容，否则按照**无效投标处理**。
- 12.4 每一种规格的货物（工程或服务）只允许有一个报价，否则按照**无效投标处理**。
- 12.5 投标人的投标总报价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。故投标人的投标总报价应包含本招标内容全部工作所需的一切费用，即投标总报价为“交钥匙”价。对在合同实施过程中可能发生的其它费用（如：增加耗材、材料涨价、人工、运输成本增加等因素），采购人不予支付。
- 12.6 对于招标文件未列明，而投标人认为必需的费用也需列入其投标总价。在合同实施时，采购人将不予支付投标人没有列入的项目费用，并认为此项目的费用已包括在其投标总价中。
- 12.7 投标人应对项目招标范围内的全部内容进行报价，不得缺、漏项或只投其中的部分内容的，否则按照**无效投标处理**。

13. 备选方案

只允许投标人提供一个投标方案（招标文件中要求提供备选方案的除外），否则按照无效投标处理。

14. 中标后分包（本项目不接受成交后分包）

招标文件规定项目非主体、非关键性工作中标后可以分包的，中标人可以依法采取分包方式履行合同，中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

以合同分包的形式预留专门面向中小微企业份额的，应当将分包意向协议作为采购合同的组成部分。

15. 联合体投标（本项目不接受联合体投标）

15.1 两个及以上供应商可以组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参与投标。

15.2 采取联合体形式投标的，联合体各方均应当符合政府采购法第二十二条第一款规定的条件。

15.3 联合体各方之间应签订联合投标协议，明确约定联合体主体及各方承担的工作和相应的责任，且授权联合体牵头人代表各方对其投标文件盖章及签字，联合体牵头人所盖章签署的文件联合体各方均认可，其投标文件中应提供联合投标协议。

15.4 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

15.5 采取联合体形式投标的，投标文件由联合体牵头人按照要求在要求“盖单位章”的地方，使用 CA 数字证书加盖投标人的单位电子印章，在“签字”的地方，使用 CA 数字证书加盖法定代表人的个人电子印章或电子签名章。

15.6 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

15.7 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

15.8 招标文件第一章“投标邀请书”中未载明是否接受联合体投标的，视同接受。

15.9 以联合体形式参与投标的，其价格扣除相关规定详见第五章“评标方法、程序及标准”。

16. 资格证明文件

16.1 投标人应按本节及第四章“资格审查方法及标准”的要求，提供足以证明其符合项目“投标”且中标后有能力履行合同的文件，并作为其投标文件的组成部分。

16.2 资格证明文件应真实、合法，并就此承担相应法律责任。

16.3 电子投标文件中的证明资料的“复印件”均应为“原件的扫描件”。

16.4 资格证明文件内容详见第四章“资格审查方法及标准”中资格审查内容。

17. 投标保证金

根据《武汉市公共资源交易管理办公室 武汉市财政局关于停止收取政府采购招标投标活动保证金有关事项的通知》（武公共资源办〔2018〕29号）和《市人民政府关于进一步优化营商环境的意见》（武政规〔2018〕23号）的规定，自2018年11月1日起，凡使用财政性资金进行政府采购招标投标活动，采购人、采购代理机构和招投标交易场所不得收取投标保证金。

18. 投标有效期

18.1 投标有效期详见本章“投标须知前附表”中规定。投标文件中承诺的投标有效期应当不少于招标文件中载明的投标有效期。投标有效期不足的，按照无效投标处理。

18.2 特殊情况下，在原投标有效期截止之前，集中采购机构或采购人可要求投标人延长投标有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可拒绝集中采购机构或采购人的这种要求，但其投标在原投标有效期期满后将不再有效。同意延长投标有效期的投标人不会被要求和允许修正其投标内容。

19. 投标文件的签署

19.1 本次采购项目投标文件需提供武汉经开区政府采购电子交易系统电子响应文件。未按要求提供规定格式投标文件的，将作无效投标处理。

19.2 投标文件格式文件要求“盖单位章”的地方，投标人应使用CA数字证书加盖投标人的单位电子印章；要求“签字”的地方，投标人应使用CA数字证书加盖法定代表人的个人电子印章或电子签名章。联合体投标的，投标文件由联合体牵头人按上述规定在要求“盖单位章”的地方加盖联合体牵头人单位电子印章；在要求“签字”的地方加盖联合体牵头人法定代表人的个人电子印章或电子签名章。招标文件有特别说明的除外，否则按照无效投标处理。

19.3 武汉经开区政府采购电子交易系统支持投标文件一键签章功能，投标人使用一键签章功能即代表投标人认可投标文件所有盖章页面当前页的内容。使用一键签章功能的，盖章位置不作要求。

19.4 投标人应按照武汉经开区政府采购电子交易系统客户端的要求，对客户端中每一项要求上传对应的证明文件或投标内容。如未按照客户端要求对应上传的，采购代理机构、评标委员会可视为其未提供该项的证明文件或投标内容。

20. 投标文件递交

20.1 投标人完成投标文件上传后，“武汉经开区政府采购电子交易系统”即时向投标人发出电子签收凭证，递交时间以电子签收凭证载明的传输完成时间为准。投标人应充分考虑上传文件时的不可预见因素，投标文件未在投标截止时间前完成上传的，视为逾期送达，采购人和采购代理机构（“武汉经开区政府采购电子交易系统”）将拒收。

21. 投标文件的修改和撤回

21.1 投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回，投标人撤回投标文件的，在“武汉经开区政府采购电子交易系统”直接进行撤回操作，所有操作系统将会进行记录。

21.2 投标有效期内投标人不得撤销其投标文件。

21.3 投标人所递交的投标文件无论中标与否不予退还。

四、开标与评标

22. 开标

22.1 集中采购机构在第一章“投标邀请书”中约定的日期、时间和地点组织公开开标。投标人可在能够保证设施设备可靠、互联网畅通的任意地点，通过互联网在线参加开标，并实时在线关注开标情况。

22.2 截止投标文件递交时间，投标人不足3家的，不进行开标。

22.3 开标时，由集中采购机构工作人员在线进行**开标一览表及投标文件服务器解密**，解密后投标人可以在武汉经开区政府采购电子交易系统内登录账号查看所有投标人的投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要公布的其他内容。

22.4 集中采购机构负责对开标过程进行记录，由参加开标的各投标人授权代表在线签字确认，未在规定时间内确认的视同确认无误。

22.5 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、集中采购机构工作人员有需要回避的情形的，应提出询问或者回避申请。采购人、集中采购机构将及时处理投标人代表提出的询问或者回避申请。如投标人对采购人、集中采购机构的回复不满意，可以在开标结束后半小时内通过武汉经开区政府采购电子交易系统提出疑义。

22.6 如投标人对开标过程和开标记录有疑义且未得到解答，可以在开标结束后半小时内通过武汉经开区政府采购电子交易系统提出疑义。否则系统将自动视为投标人确认。

22.7 开标程序

主持人按下列程序在“武汉经开区政府采购电子交易系统”的“开标/评标”进行在线

开标：

- (1) 宣布开标纪律；
- (2) 公布工作人员姓名；
- (3) 公布在投标截止时间前投标文件的递交情况；
- (4) 集中采购机构通过短信验证的方式在投标截止时间后解密投标文件；
- (5) 读取已解密的投标文件的内容；
- (6) 公布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容，生成开标记录；
- (7) 投标人线上对开标内容进行确认；
- (8) 开标结束。

22.8 特殊情况的处置

因“武汉经开区政府采购电子交易系统”系统故障导致无法正常开标的，集中采购机构将暂停开标，待系统恢复正常后继续开标。

“武汉经开区政府采购电子交易系统”系统故障是指下列情形：

- (1) 系统服务器发生故障，无法访问或无法使用系统；
- (2) 系统的软件或数据库出现错误，不能进行正常操作；
- (3) 系统发现有安全漏洞，有潜在的泄密危险；
- (4) 出现断电、断网事故；
- (5) 其他无法保证招投标过程正常进行的情形。

23. 资格审查

23.1 公开招标采购项目开标结束后，采购人或集中采购机构依据法律、法规及招标文件的规定，对投标人的资格进行审查，以确定投标人资格是否合格。合格投标人不足3家的，不进行评标。

23.2 资格审查详见第四章“资格审查方法及标准”。

24. 评标方法

24.1 本项目采用综合评分法。

24.2 最低评标价法。最低评标价法是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

24.3 综合评分法。综合评分法是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

24.4 合格制。评标委员会依据对各投标文件的评审结果，提出书面评标报告，并根据招标文件的规定，将凡是资格性审查和符合性检查均合格且实质性响应技术服务要求的供应商，确定为本项目入围供应商。

24.5 具体评标方法详见第五章“评标方法、程序及标准”。

25. 评标委员会的组成

25.1 评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为5人及以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二；采购预算金额在1000万元及以上、技术复杂或社会影响较大的项目，评标委员会成员人数应当为7人及以上单数。

25.2 评标委员会成员依法从政府采购专家库中随机抽取。对技术复杂、专业性强的采购项目，通过随机方式难以确定合适评审专家的，经主管预算单位同意，采购人可以自行选定相应专业领域的评审专家。

26. 评标程序

26.1 评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

26.1.1 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

26.1.2 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

26.1.3 对投标文件进行综合比较和评价；

26.1.4 确定中标候选人名单或中标人；

26.1.5 向采购人、集中采购机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

26.2 评标程序详见第五章“评标方法、程序及标准”。

五、投标人信用信息及查询

27. 信用信息查询渠道及使用规则

27.1 按照《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》的要求，参与政府采购的投标人，信用记录的查询渠道为“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)。

27.2 列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，集中采购机构拒绝其参与政府采购活动。

27.3 两个及以上自然人、法人或者其他组织组成联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用信息。

27.4 投标人的信用记录，最终以开标当日的“信用中国”、中国政府采购网网站发布的信息为准。

六、中标与合同

28. 确定中标人

-
- 28.1 采购人收到评标报告5个工作日内,按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人。
- 28.2 中标候选人并列的:
- 28.2.1 采用最低评标价法的,评标结果按投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。
- 28.2.2 采用综合评分法的,评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的,按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。
- 28.2.3 合格制。评标委员会依据对各投标文件的评审结果,提出书面评标报告,并根据招标文件的规定,将凡是资格性审查和符合性检查均合格且实质性响应技术服务要求的供应商,确定为本项目入围供应商。
- 28.3 中标人的数量有其他规定的,按招标文件相关规定执行。
- 28.4 中标人确定后,集中采购机构在政府采购监管部门指定的媒体上发布中标公告,同时向中标人和采购人发出《中标通知书》。《中标通知书》是政府采购合同的组成部分,对中标人和采购人具有同等法律效力。
- 28.5 中标通知书发出后,采购人不得违法改变中标结果,中标人无正当理由不得放弃中标。
- 28.6 中标人拒绝与采购人签订合同的,采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序,确定下一候选人为中标人,也可以重新开展政府采购活动。

29. 合同授予

除本章“确定中标人”规定及其他法律规定的情形外,采购人把合同授予被确定为实质上响应招标文件要求且排名第一的中标人。

30. 合同签订

- 30.1 采购人应当自中标通知书发出之日起30日内,按照招标文件规定和中标人投标文件的承诺,与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。
- 30.2 采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。
- 30.3 政府采购合同应当包括采购人与中标人的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。
- 30.4 采购人与中标人应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约

责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。

- 30.5 采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。
- 30.6 采购人应当加强对中标人的履约管理，并按照采购合同约定，及时向中标人支付采购资金。对于中标人违反采购合同约定的行为，采购人应当及时处理，依法追究其违约责任。

七、采购信息公告

31. 公告的媒体及规定

- 31.1 集中采购机构在招标活动中的公告、补充、更正、结果等采购信息均依法在政府采购监管部门指定媒体上（中国湖北政府采购网 <http://www.ccgp-hubei.gov.cn:8070/>和武汉经开区政府采购电子交易系统（<https://jkzc.whkfq.gov.cn:9443/jingkai/views/announce/home.html>）发布。
- 31.2 集中采购机构在自中标人确定之日起2个工作日内，在政府采购监管部门指定媒体上公告中标结果，中标公告的公示期为1个工作日。
- 31.3 资格审查未通过的投标人可在结果公告质疑有效期内按公告中的联系方式获知本单位的资格审查情况。
- 31.4 采用综合评分法评审的项目，未中标人可在结果公告质疑有效期内按公告中的联系方式获知本单位的评审得分与排序。

八、质疑及提交

32. 质疑提交

投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人或集中采购机构提出质疑。针对同一采购程序环节的质疑须在法定质疑期内一次性提出。

33. 投标人应知其权益受到损害之日是指：

- 33.1 对可以质疑的招标文件提出质疑的，为收到招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日；
- 33.2 对招标过程提出质疑的，为各招标程序环节结束之日；
- 33.3 对中标结果提出质疑的，为中标公告期限届满之日。

34. 质疑书应当包括下列主要内容：

-
- 34.1 质疑人的名称、地址、联系人及联系电话等；
 - 34.2 被质疑人的名称、地址、联系人及联系电话等；
 - 34.3 质疑项目名称及编号、质疑事项和明确的请求；
 - 34.4 质疑事项的事实根据、法律依据及其他必要的证明材料；
 - 34.5 提出质疑的日期；
 - 34.6 质疑人的署名及签章（质疑人为自然人的，应当由本人签字；质疑人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人或者主要负责人签字盖章并加盖公章）；
 - 34.7 法人授权委托书（质疑人或法人委托代理人办理质疑事务的，应当提供授权委托书，授权委托书应当载明委托代理的具体权限和事项）。

35. 不予受理的情形

投标人未按本章“质疑及提交”规定的时限、内容及方式进行质疑的，集中采购机构不予受理。

九、相关条文解读

36. 政府采购法第二十二条第一款第五项所称重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。
37. 按照财政部《关于规范政府采购行政处罚有关问题的通知》的规定，各级人民政府财政部门依法对参加政府采购活动的供应商作出的禁止参加政府采购活动等行政处罚决定在全国范围内生效。
38. 供应商在参加政府采购活动前3年内因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，期限届满的，可以参加政府采购活动。
39. 根据财政部《政府采购法实施条例》释义中关于供应商资格条件的解释，对于银行、保险、石油石化、电力、电信等有行业特殊情况的，采购人和集中采购机构允许其分支机构参与投标。

十、其他注意事项

40. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。
41. 除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

十一、适用法律

42. 采购人、集中采购机构及投标人的一切招标投标活动均适用《政府采购法》、《政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》及相关法律法规。
43. 政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。

十二、招标文件的解释权

44. 招标文件的最终解释权为采购人、集中采购机构所有。

第三章 项目技术要求

说明：1. 投标人在投标文件《项目技术要求响应、偏离说明表》中应对以下条款进行响应描述或偏离说明。

2. 招标文件中“★”标注的技术、服务及商务要求，应满足或优于，如有不满足的其投标按照无效投标处理。

一、项目概况

1.项目名称：武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院新院区办公家具、医用家具采购

2.项目内容：对武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院（以下简称：采购人）所属办公综合楼、感染楼办公家具、医用家具等采购安装。

3.项目预算：900万元

4.★交付期：合同签订后20日历天内货到武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院指定交货地点。

5.交付地点：武汉经济技术开发区（汉南区）人民医院指定交货地点。

6.★质保期：从验收通过之日起算，质保期5年。

二、采购内容

（一）采购标的汇总表

序号	类别	项目最高限价
1	医疗家具	900 万元
2	办公家具	

（二）采购内容

第一项：医疗家具汇总表

序号	名称	规格(W*D*H)	放置区域	合计数量	单位
1	输液椅	630*800*1060	感染楼	5	张
2	诊断桌	1500*1500*760	感染楼、综合楼	43	张

序号	名称	规格(W*D*H)	放置区域	合计数量	单位
3	医生椅	630*650*1110	感染楼、综合楼	43	张
4	患者椅	常规	感染楼、综合楼	86	张
5	医用环保治疗柜 (核心产品)	L*D650/350*H850/2000	感染楼、综合楼	330	延米
6	儿科诊断床	1500*650*980	感染楼	2	个
7	医用包布回收车	常规	感染楼、综合楼	116	个
8	医用货架	1500*600*2000	综合楼	21	个
9	医用不锈钢货架	1500*600*2000	感染楼、综合楼	7	个
10	医用洗手柜	1000*650*850	感染楼、综合楼	10	组
11	候诊椅-1	三人位	感染楼、综合楼	90	张
12	候诊椅-2	四人位	感染楼、综合楼	28	张
13	钢制更衣柜	900*500*2000	感染楼、综合楼	90	个
14	医用储物柜	900*500*2000	感染楼、综合楼	20	个
15	医用不锈钢器械柜	900*400*1800	感染楼	2	个
16	医用不锈钢药品柜	900*400*1800	感染楼、综合楼	20	个
17	诊断床	2000*650*750	感染楼、综合楼	42	张
18	大输液柜	525*650*2000	感染楼、综合楼	30	个
19	医用环保处置柜	L*D650/350*H850/2000	感染楼	42	延米
20	医用换鞋凳	900*350*450	综合楼	12	个
21	医用十五门鞋柜	900*400*2000	综合楼	12	组
22	医用茶水柜	L*D650*H850	综合楼	64	延米

第二项：办公家具汇总表

序号	名称	规格(W*D*H)	放置区域	数量	单位
1	工位-1	1400*600*750	感染楼、综合楼	80	张
2	工位-2	1200*600*750		80	张
3	办公椅	常规	感染楼、综合楼	283	张
4	钢制文件柜	900*400*1850	感染楼、综合楼	80	个
5	会议台-1	4200*1400*750	感染楼、综合楼	1	张
6	会议台-2	5400*1400*750		1	张
7	会议台-3	3000*1200*750		1	张
8	会议台-4	3500*1400*750		1	张
9	会议台-5	6300*1800*750		1	张
10	会议椅	常规	感染楼、综合楼	303	张
11	演讲台	600*607*1100	感染楼、综合楼	1	个
12	培训桌	1200*600*750	综合楼	92	张
13	培训椅	常规	综合楼	165	把
14	实验室转椅	常规	感染楼	7	把
15	值班床 (含环保棕床垫)	2000*900*1700	感染楼、综合楼	6	张

序号	名称	规格(W*D*H)	放置区域	数量	单位
16	屏风工作站-1	1400*600*1200	感染楼、综合楼	80	套
17	钢制活动三抽柜	390*520*600	感染楼、综合楼	80	个
18	主任办公室办公桌	1600*800*750	感染楼、综合楼	4	张
19	主任办公室侧柜	1500*450*606	感染楼、综合楼	4	个
20	高背办公椅	常规	感染楼、综合楼	4	张
21	医用三人位沙发	2000*820*740	感染楼、综合楼	1	张
22	医用两人位沙发	1400*820*740		4	张
23	医用单人位沙发 (主任办公室)	820*820*740		4	张
24	茶几	1200*600*450	综合楼	1	张
25	(主任办公室)	600*600*450		4	张
26	洽谈桌-1	Φ800*750	感染楼、综合楼	82	张
27	洽谈椅-1	535*460*875	感染楼、综合楼	310	张
28	餐桌-1	1200*700*750	感染楼、综合楼	48	张
29	餐桌-2	1800*700*750		10	张
30	餐椅-1	535*460*875	感染楼、综合楼	210	张
31	木质茶水柜	800*400*850	综合楼	1	个
32	医用接待沙发(三人位) (重离子中心休息区)	2030*870*750	综合楼	11	张
33	医用接待沙发(单人位) (重离子中心休息区)	880*870*750	综合楼	21	张
34	长茶几 (重离子中心休息区)	1200*600*450	综合楼	11	张
35	木制文件矮柜	900*400*1200	综合楼	14	个
36	长方形会客桌	1200*600*750	综合楼	10	张
37	医用三人位接待沙发 (国际医疗部等候区)	2000*760*720	综合楼	3	张
38	医用单人位接待沙发 (国际医疗部等候区)	935*760*720		1	张
39	茶几	1200*600*450	综合楼	3	张
40	(国际医疗部等候区)	600*600*450		6	张
41	医用三人位接待排椅	三人位	综合楼	21	组
42	圆形洽谈桌-1	Φ800*750	综合楼	4	张
43	医用洽谈沙发椅-1	630*560*760 座高: 440	综合楼	8	张
44	定制多人位接待沙发	3385*690*735	综合楼	4	张
45	定制单人位接待沙发	625*690*735		8	张
46	定制连体沙发茶几	885*690*735	综合楼	4	张
47	接待吧椅	常规	综合楼	10	张
48	中型货架	1500*500*2000	感染楼、综合楼	150	个
49	定制弧形接待沙发 (一楼大厅)	Φ2600*800	数字同步交流中心	4	张

序号	名称	规格(W*D*H)	放置区域	数量	单位
50	烤漆洽谈台 (一楼大厅)	Φ800*750	数字同步交流中心	4	张
51	洽谈接待沙发椅 (一楼大厅)	630*700*740	数字同步交流中心	8	张
52	绿植造景	2400*500*450	数字同步交流中心	3	组
53	实木会议条桌 (二楼会议室)	1400*500*750	数字同步交流中心	76	张
54	主席椅 (二楼会议室)	650*640*1070	数字同步交流中心	8	张
55	会议椅 (二楼会议室)	490*630*940	数字同步交流中心	144	张
56	定制条形接待沙发-1 (含茶几)	2500*860*730 座高: 430 茶几面板 750*850*25	数字同步交流中心	6	张
57	景观花槽	2950*500*450	数字同步交流中心	6	组
58	办公台 (核心产品)	2000*900*750	数字同步交流中心	35	张
59	侧柜	1500*450*606	数字同步交流中心	35	个
60	文件柜	800*400*1800	数字同步交流中心	105	个
61	班椅	常规	数字同步交流中心	35	张
62	班前椅	常规	数字同步交流中心	70	张
63	圆形洽谈桌-2	Φ800*750	数字同步交流中心	18	张
64	洽谈接待沙发椅-2	常规	数字同步交流中心	54	张
65	餐桌-3	1400*700*750	数字同步交流中心	5	张
66	餐椅-2	535*460*875	数字同步交流中心	10	张
67	讨论桌 (长方形)	1800*1000*750	数字同步交流中心	2	张
68	讨论桌 (圆形)	Φ800*750	数字同步交流中心	4	张
69	讨论接待沙发椅	常规	数字同步交流中心	8	张
70	定制条形接待沙发-2	2400*450*420	数字同步交流中心	1	张
71	沙发墩	常规	数字同步交流中心	2	个
72	休闲茶几	Φ600*580	数字同步交流中心	3	张
73	木质书柜	900*400*2000	数字同步交流中心	4	个
74	接待吧椅	常规	数字同步交流中心	4	张
75	五楼休息区沙发	750*730*760	数字同步交流中心	16	张
76	长茶几	1200*600*480	数字同步交流中心	4	张
77	接待室贵宾沙发	1080*890*900	综合楼	10	张
78	茶几	690*480*590	综合楼	7	张
79	操作台	1400*700*1650	综合楼	8	张

1、本项目核心产品为：医用环保治疗柜、办公台。

2、★以上家具规格长宽高尺寸最大允许偏离范围±1%以内，且需确保该偏差不影响到家具的安放及使用，厚度不允许负偏离，投标人在投标时提供承诺函，承诺函格式自拟。

3、结合本项目图纸（详见附件2《图纸》）进行深度设计，提供设计方案。

三、技术要求

3.1 技术参数表

第一项：医疗家具

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求（满足或优于技术参数）	参考图
1	输液椅	630*800*1060	<p>1、饰面：臻选优质医用皮，色泽均匀，耐磨性强，经多项表面加工处理；</p> <p>2、海绵：选用优质原生海绵或一体成型泡绵，表面涂有防止老化变形的保护膜，可防氧化，防碎；</p> <p>3、整体：车缝线路均匀饱满、线条顺畅、针距均匀；打面整体感观流畅、外型符合要求；组装后全面测试：转角平滑、后背及底座饱满，富有弹性、左右对齐。</p>	
2	诊断桌	1500*1500*760	<p>1、基材：采用优质 E0 级中密度纤维板；</p> <p>2、表面处理工艺：采用环保中纤板静电喷粉工艺（主要材料为特制树脂），通过预热加温，将基材内的甲醛和挥发物（VOC）等有害物质充分释放，通过静电将树脂粉末直接均匀吸附在中纤板表面，饰面板 360 度无死角、无封边，环保性高，无异味，抗菌、防潮防水、耐高温。</p> <p>3、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理。</p>	
3	医生椅	630*650*1110	<p>1、饰面：靠背和坐垫采用优质医用皮，色泽均匀，耐磨性强，经多项表面加工处理；</p> <p>2、坐垫：选用优质原生海绵或一体成型泡绵，表面涂有防止老化变形的保护膜，可防氧化，防碎，带装饰座壳；</p> <p>3、整体：车缝线路均匀饱满、线条顺畅、针距均匀；打面整体感观流畅、外型符合要求；组装后全面测试：转角平滑、后背及底座饱满，富有弹性、左右对齐；</p> <p>4、脚轮：采用优质铝合金椅脚，医用静音轮；</p> <p>5、气压棒符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》。功能需求：高背带头枕、含三段倾仰锁定及气压棒升降功能。</p>	
4	患者椅	常规	<p>1、椅面：采用全新优质 PP 加纤一体压铸成型，坐板两侧无任何凹凸棱角，座椅面不得有任何镂空处，椅面上下呈折痕造型，符合人体工学，使坐感更加舒适，椅座整体深度 500mm（±5mm），椅面左右最宽距离为 460mm（±5mm），椅子整体高度 870mm（±5mm），坐高 450mm（±5mm），坐深 440mm（±5mm）；</p> <p>2、椅架：采用优质实心钢架，框架与座板连接承重钢板厚度要求不低于 4mm，确保整体承重性能良好，椅架与座板连接方式采用预埋件连接，预埋螺母需在椅面压铸前置于连接处，压铸后一体成型，整体牢固不脱落，管材经激光切割，折弯，焊接，抛光打磨后表面喷涂处理，铁钉刺击无痕迹，不脱落，不开裂，抗腐蚀性强，涂层牢固，椅架接地处加装塑料脚垫防滑耐用，使用更平稳。</p>	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
5	医用环保治疗柜(核心产品)	L*D650/350*H850/2000	<p>一、【主要材料】</p> <p>(1) 台面采用医用复合亚克力人造石</p> <p>(2) 柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板;</p> <p>(3) 踢脚线采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢;</p> <p>二、【结构/配置】</p> <p>暗藏式拉手、感应水龙头、304 不锈钢水盆、亚克力挡水板、毒麻药品柜、缓冲阻尼铰链。</p> <p>三、【工艺/其它】</p> <p>(1) 柜门采用隐藏式拉手, 折弯一体成型, 把手处双层压边工艺, 无毛刺; 柜门采用双层钢板设计避免卫生死角; 柜门具备关门自动吸附功能;</p> <p>(2) 地柜踢脚内缩, 操作时无抵脚感, 符合人体工程学原理, 能有效防污;</p>	
6	儿科诊断床	1500*650*980	<p>1、饰面: 臻选优质医用皮, 色泽均匀, 耐磨性强, 经多项表面加工处理</p> <p>2、海绵: 选用优质原生海绵或一体成型泡绵, 表面涂有防止老化变形的保护膜, 可防氧化, 防碎;</p> <p>3、整体: 车缝线路均匀饱满、线条顺畅、针距均匀; 扣面整体感观流畅、外型符合要求; 组装后全面测试: 转角平滑、后背及底座饱满, 富有弹性、左右对齐;</p> <p>4、踢脚线: 采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢。</p>	
7	医用包布回收车	常规	<p>一、主要材料:</p> <p>(1) 架体为 304# 不锈钢材质;</p> <p>(2) 加厚涤纶布料, 防水防漏, 可拆卸清洗;</p> <p>二、五金配件:</p> <p>(1) 可拆卸污物袋, 使用方便;</p> <p>(2) 配静音轮。</p>	
8	医用货架	1500*600*2000	<p>主材采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板; ①外观性能要求, 金属件的喷涂层: 涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象; 涂层光滑均匀、色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; ②理化性能要求, 金属喷漆(塑)涂层: 硬度$\geq 4H$; 冲击强度: 冲击高度 400mm 无剥落、裂纹、皱纹; 耐腐蚀: 100h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 无鼓泡产生; 100h 后, 检查划道两侧 3mm 外, 无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象; 附着力为 1 级; ③乙酸盐雾试验(ASS): 连续喷雾$\geq 400h$, 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级; ④中性盐雾试验(NSS): 连续喷雾$\geq 400h$, 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级; ⑤品质属性, 产品有害物质(家具涂层可迁移元素): 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As 皆为未检出; ⑥抗菌性能, 抗菌率: 金黄色葡萄球菌$\geq 99\%$(培养$\geq 40h$)、大肠杆菌$\geq 99\%$(培养$\geq 40h$)、乙型副伤寒沙门氏菌$\geq 99\%$(培养$\geq 40h$)、白色葡萄球菌$\geq 99\%$(培养$\geq 40h$)、表皮葡萄球菌$\geq 99\%$(培养$\geq 40h$)、甲型副伤寒沙门氏菌$\geq 99\%$(培养$\geq 40h$); ⑦耐霉菌性, 耐霉菌性等级: 黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉(多主枝孢霉)、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉皆为 0 级(不生长, 显微镜放大 50 倍观察); ⑧化学成分(质量分数): C$\leq 0.04\%$、Si$\leq 0.13\%$、Mn$\leq 0.03\%$、P$\leq 0.08\%$、S$\leq 0.002\%$、Ni$\leq 0.03\%$、Cr$\leq 0.02\%$、Cu$\leq 0.02\%$。</p>	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
9	医用不锈钢货架	1500*600*2000	<p>主材采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢。耐腐蚀，坚固耐用，承重力强。①外观性能要求：金属件：喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；②理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层：硬度$\geq 4h$；耐腐蚀：100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 外，无锈迹，剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力不低于 1 级；③抗拉强度 $R_m \geq 376MPa$；④断后伸长率 $A_{80mm} \geq 44\%$；⑤规定塑性延伸强度 $R_{p0.2} \geq 256MPa$；⑥中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾 24h；镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；⑦乙酸盐雾试验（ASS）：连续喷雾$\geq 400h$，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；⑧化学成分（质量分数）：碳（C）$\leq 0.05\%$；硅（Si）$\leq 0.26\%$；锰（Mn）$\leq 0.91\%$；磷（P）$\leq 0.027\%$；硫（S）$\leq 0.005\%$；8.00\leq镍（Ni）$\leq 10.5\%$；17.50\leq铬（Cr）$\leq 19.50\%$；⑨硬度值：布氏硬度$\leq 155HBW 5/125$；洛氏硬度$\leq 86.7 HRB$；维氏硬度$\leq 178 HV10$；⑩弯曲试验：经 180° 弯曲试验后，试件表面未见裂纹；⑪⑪表面质量：钢板不允许有影响使用的缺陷。允许有个别深度小于厚度公差之半的轻微麻点、擦划伤、压痕、凹坑、辊印和色差等不影响使用的缺陷。允许局部修磨，但应保证钢板最小厚度。</p>	
10	医用洗手柜	1000*650*850	<p>一、【主要材料】 (1) 台面采用医用复合亚克力人造石； (2) 柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板； (3) 踢脚线采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢； 二、【结构/配置】 暗藏式拉手、感应水龙头、304 不锈钢水盆、亚克力挡水板、缓冲阻尼铰链 三、【五金配件】 (1) 拉手：①外观性能要求：金属件：冲压件无脱层、裂缝；电镀层无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾 200h，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级； (2) 阻尼铰链：中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾$\geq 400h$，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级。 四、【工艺/其它】 (1) 柜门采用隐藏式拉手，折弯一体成型，把手处双层压边工艺，无毛刺；柜门采用双层钢板设计避免卫生死角；柜门具备关门自动吸附功能； (2) 地柜踢脚内缩，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理，能有效防污。</p>	
11	候诊椅-1	三人位	<p>(1) 座背椅面：采用优质聚氨酯 PU 材料，模具内一体发泡成型，内置钢板，厚度为 1.2mm，加强承托力。聚氨酯 PU 面有良好的弹性，材料结合紧密，频繁使用不会引起变形，具有抗耐磨，耐霉菌，耐臭氧等性能特点。 (2) 扶手和站脚：采用优质实心铝合金材料，经大型模具压铸成型后直接抛光，静电喷粉喷涂处理。 (3) 承重横梁：采用优质三角形钢管，厚度 1.5mm，钻孔加工成型，除油除锈后表面静电喷粉处理。</p>	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			配置功能要求: 每个座位中间均带扶手。	
12	候诊椅-2	四人位	<p>(1) 座背椅面: 采用优质聚氨酯 PU 材料, 模具内一体发泡成型, 内置钢板, 厚度为 1.2mm, 加强承托力。聚氨酯 PU 面有良好的弹性, 材料结合紧密, 频繁使用不会引起变形, 具有抗耐磨, 耐霉菌, 耐臭氧等性能特点。</p> <p>(2) 扶手和站脚: 采用优质实心铝合金材料, 经大型模具压铸成型后直接抛光, 静电喷粉喷涂处理。</p> <p>(3) 承重横梁: 采用优质三角形钢管, 厚度 1.5mm, 钻孔加工成型, 除油除锈后表面静电喷粉处理。</p> <p>配置功能要求: 每个座位中间均带扶手。</p>	
13	钢制更衣柜	900*500*2000	<p>一、【主要材料】 柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板。</p> <p>二、【结构/配置】 暗藏式拉手、缓冲阻尼铰链。</p> <p>三、【工艺/其它】 柜门采用隐藏式拉手, 折弯一体成型, 把手处双层压边工艺, 无毛刺; 柜门采用双层钢板设计避免卫生死角; 柜门具备关门自动吸附功能。</p>	
14	医用储物柜	900*500*2000	<p>一、【主要材料】 柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板。</p> <p>二、【结构/配置】 暗藏式拉手、缓冲阻尼铰链。</p> <p>三、【工艺/其它】 柜门采用隐藏式拉手, 折弯一体成型, 把手处双层压边工艺, 无毛刺; 柜门采用双层钢板设计避免卫生死角; 柜门具备关门自动吸附功能。</p>	
15	医用不锈钢器械柜	900*400*1800	<p>主材采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢。耐腐蚀, 坚固耐用, 承重力强。①外观性能要求: 金属件: 喷涂层: 涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象; 涂层光滑均匀, 色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; ②理化性能要求: 金属喷漆(塑)涂层: 硬度$\geq 4h$; 耐腐蚀: 100h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 无鼓泡产生; 100h 后, 检查划道两侧 3mm 外, 无锈迹, 剥落、起皱、变色和失光等现象; 附着力不低于 1 级; ③抗拉强度 $R_m \geq 376MPa$; ④断后伸长率 $A_{80mm} \geq 44\%$; ⑤规定塑性延伸强度 $R_{p0.2} \geq 256MPa$; ⑥中性盐雾试验 (NSS): 连续喷雾 24h; 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级; ⑦乙酸盐雾试验 (ASS): 连续喷雾$\geq 400h$, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级; 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级; ⑧化学成分(质量分数): 碳 (C) $\leq 0.05\%$; 硅 (Si) $\leq 0.26\%$; 锰 (Mn) $\leq 0.91\%$; 磷 (P) $\leq 0.027\%$; 硫 (S) $\leq 0.005\%$; 8.00%\leq镍 (Ni) $\leq 10.5\%$; 17.50%\leq铬 (Cr) $\leq 19.50\%$; ⑨硬度值: 布氏硬度$\leq 155HBW 5/125$; 洛氏硬度$\leq 86.7 HRB$; 维氏硬度$\leq 178 HV10$; ⑩弯曲试验: 经 180° 弯曲试验后, 试件表面未见裂纹; ⑪表面质量: 钢板不允许有影响使用的缺陷。允许有个别深度小于厚度公差之半的轻微麻点、擦划伤、压痕、凹坑、辊印和色差等不影响使用的缺陷。允许局部修磨, 但应保证钢板最小厚度。</p>	
16	医用不锈钢药品柜	900*400*1800	<p>主材采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢。耐腐蚀, 坚固耐用, 承重力强。①外观性能要求: 金属件: 喷涂层: 涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象; 涂层光滑均匀, 色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; ②理化性能要求: 金属喷漆(塑)涂层:</p>	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			<p>硬度\geq4h; 耐腐蚀: 100h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 无鼓泡产生; 100h 后, 检查划道两侧 3mm 外, 无锈迹, 剥落、起皱、变色和失光等现象; 附着力不低于 1 级; ③抗拉强度 $R_m \geq 376\text{MPa}$; ④断后伸长率 $A_{80\text{mm}} \geq 44\%$; ⑤规定塑性延伸强度 $R_{p0.2} \geq 256\text{MPa}$; ⑥中性盐雾试验 (NSS): 连续喷雾 24h; 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级; ⑦乙酸盐雾试验 (ASS): 连续喷雾\geq400h, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级; 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级; ⑧化学成分(质量分数): 碳 (C) $\leq 0.05\%$; 硅 (Si) $\leq 0.26\%$; 锰 (Mn) $\leq 0.91\%$; 磷 (P) $\leq 0.027\%$; 硫 (S) $\leq 0.005\%$; $8.00\% \leq$ 镍 (Ni) $\leq 10.5\%$; $17.50\% \leq$ 铬 (Cr) $\leq 19.50\%$; ⑨硬度值: 布氏硬度$\leq 155\text{HBW } 5/125$; 洛氏硬度$\leq 86.7 \text{ HRB}$; 维氏硬度$\leq 178 \text{ HV10}$; ⑩弯曲试验: 经 180° 弯曲试验后, 试件表面未见裂纹; ⑪⑪表面质量: 钢板不允许有影响使用的缺陷。允许有个别深度小于厚度公差之半的轻微麻点、擦划伤、压痕、凹坑、辊印和色差等不影响使用的缺陷。允许局部修磨, 但应保证钢板最小厚度。</p>	
17	诊断床	2000*650*750	<p>(1) 饰面: 臻选优质医用皮, 色泽均匀, 耐磨性强, 经多项表面加工处理。</p> <p>(2) 海绵: 选用优质原生海绵或一体成型泡绵, 表面涂有防止老化变形的保护膜, 可防氧化, 防碎。</p> <p>(3) 整体: 车缝线路均匀饱满、线条顺畅、针距均匀; 扞面整体感观流畅、外型符合要求; 组装后全面测试: 转角平滑、后背及底座饱满, 富有弹性、左右对齐。</p> <p>(4) 框架: 铁制框架坚固耐用。</p>	
18	大输液柜	525*650*2000	<p>一、【主要材料】</p> <p>(1) 柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板。</p> <p>二、【结构/配置】</p> <p>(1) 暗藏式拉手、缓冲阻尼铰链。</p> <p>三、【五金配件】</p> <p>(1) 拉手: ①外观性能要求: 金属件: 冲压件无脱层、裂缝; 电镀层无剥落、返锈、毛刺, 无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕; ②中性盐雾试验 (NSS): 连续喷雾 200h, 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级。</p> <p>(2) 铰链: 中性盐雾试验 (NSS): 连续喷雾\geq400h, 镀(涂)层对基体的保护等级为 10 级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级为 10 级。</p> <p>四、【工艺/其它】</p> <p>(1) 柜门采用隐藏式拉手, 折弯一体成型, 把手处双层压边工艺, 无毛刺; 柜门采用双层钢板设计避免卫生死角; 柜门具备关门自动吸附功能。</p> <p>(2) 地柜踢脚内缩, 操作时无抵脚感, 符合人体工程学原理, 能有效防污。</p>	
19	医用环保处置柜	L*D650/350*H850/2000	<p>一、【主要材料】</p> <p>(1) 台面采用医用复合亚克力人造石。</p> <p>(2) 柜体材料采用 1.0mm 喷涂电解钢板。</p> <p>(3) 踢脚线采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢。</p> <p>二、【结构/配置】</p> <p>暗藏式拉手、感应水龙头、304 不锈钢水盆、亚克力挡水板、缓冲阻尼铰链。</p>	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求（满足或优于技术参数）	参考图
			<p>三、【工艺/其它】</p> <p>(1) 柜门采用隐藏式拉手，折弯一体成型，把手处双层压边工艺，无毛刺；柜门采用双层钢板设计避免卫生死角；柜门具备关门自动吸附功能。</p> <p>(2) 地柜踢脚内缩，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理，能有效防污。</p>	
20	医用换鞋凳	900*350*450	<p>1、饰面：臻选优质医用皮，色泽均匀，耐磨性强，经多项表面加工处理；</p> <p>2、海绵：选用优质原生海绵或一体成型泡绵，表面涂有防止老化变形的保护膜，可防氧化，防碎；</p> <p>3、整体：车缝线路均匀饱满、线条顺畅、针距均匀；扣面整体感观流畅、外型符合要求；组装后全面测试：转角平滑、后背及底座饱满，富有弹性、左右对齐；</p> <p>4、柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板。</p>	
21	医用十五门鞋柜	900*400*2000	<p>一、【主要材料】</p> <p>柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板。</p> <p>二、【结构/配置】</p> <p>暗藏式拉手、缓冲阻尼铰链。</p> <p>三、【五金配件】</p> <p>(1) 拉手：①外观性能要求：金属件：冲压件无脱层、裂缝；电镀层无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾 200h，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级。</p> <p>(2) 阻尼铰链：中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾≥400h，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级。</p> <p>四、【工艺/其它】</p> <p>柜门采用隐藏式拉手，折弯一体成型，把手处双层压边工艺，无毛刺；柜门采用双层钢板设计避免卫生死角；柜门具备关门自动吸附功能。</p>	
22	医用茶水柜	L*D650*H850	<p>一、【主要材料】</p> <p>(1) 台面采用医用复合亚克力人造石。</p> <p>(2) 柜体材料采用 1.0mm 厚喷涂电解钢板。</p> <p>(3) 踢脚线采用国标 1.0mm 厚 304 不锈钢。</p> <p>二、【结构/配置】</p> <p>暗藏式拉手、感应水龙头、304 不锈钢水盆、亚克力挡水板、缓冲阻尼铰链。</p> <p>三、【五金配件】</p> <p>(1) 拉手：①外观性能要求：金属件：冲压件无脱层、裂缝；电镀层无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾 200h，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级。</p> <p>(2) 阻尼铰链：中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾≥400h，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级。</p> <p>四、【工艺/其它】</p> <p>(1) 柜门采用隐藏式拉手，折弯一体成型，把手处双层压边工艺，无毛刺；柜门采用双层钢板设计避免卫生死角；柜门具备关门自动吸附功能。</p>	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求（满足或优于技术参数）	参考图
			(2) 地柜踢脚内缩，操作时无抵脚感，符合人体工程学原理，能有效防污。	

第二项：办公家具

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求（满足或优于技术参数）	参考图
1	工位-1	1400*600*750	<p>1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$；</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温；，硬度$\geq 3\text{H}$；</p> <p>3、封边：采用激光封边，厚度$\geq 2\text{mm}$，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题；</p> <p>4、钢架：采用品牌优质钢管，钢管壁厚$\geq 2.0\text{mm}$。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀；</p> <p>5、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；铰链：阻尼铰链。耐久性测试 250000 次，功能无损坏；中性盐雾$\geq 400\text{h}$，耐腐蚀等级达到 10 级。</p> <p>配置功能要求：固定三抽柜（抽屉两小一大），台底带前挡板，活动木质主机架，桌面带线盖和底盒（底盒含 3 个面板孔），带蛇形管。</p>	
2	工位-2	1200*600*750		
3	办公椅	常规	<p>1、背框：工程塑料全新料（PP+玻纤）；</p> <p>2、面料：靠背用优质尼龙特网，座包用优质品牌弹力网布；</p> <p>3、扶手：PP 连体扶手；</p> <p>4、坐垫棉：原生切割海绵，带装饰座壳；</p> <p>5、座板：采用 12mm 的成型板；</p> <p>6、底盘：2.5MM 逍遥蝴蝶底盘；</p> <p>7、气杆：三级黑色气杆，通过 SGS 认证；</p> <p>8、脚架：尼龙脚；</p> <p>9、轮子：PU 黑轮。</p> <p>配置功能要求：旋钮腰靠带海绵可上下调节、底盘逍遥 90° 和 125° 及原位锁定；三级气杆升降。 (椅高需$\geq 120\text{CM}$)</p>	
4	钢制文件柜	900*400*1850	<p>1、采用 0.8mm 厚度国内知名品牌一级冷轧钢板 (SPCC) 一体折弯成型；</p> <p>2、知名品牌粉末涂料（铅、镉、铬、汞等可溶性重金属均为合格），静电喷涂；</p> <p>3、门板和层板补强处理，金属衣杆，水平调整脚；</p> <p>4、钢板：钢制文件柜用料采用国家标准优质冷钢板（喷塑钢板），裸板厚度不低于 0.8mm，外表颜色为烟灰色，要求钢件做防锈处理；</p> <p>5、涂层：采用环保优质喷涂粉末；</p> <p>6、工艺：金属表面的处理，静电喷塑；</p> <p>7、焊接部位用保护焊接工艺，焊接处无明显渣刺、气孔现象，采取静电喷雾式烤漆（带锁）。</p>	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求（满足或优于技术参数）	参考图
5	会议台-1	4200*1400*750	<p>1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$；</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温；，硬度$\geq 3\text{H}$；</p> <p>3、封边：采用激光封边，厚度$\geq 2\text{mm}$，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题；</p> <p>4、钢架：采用 品牌优质钢管，钢管壁厚$\geq 2.0\text{mm}$。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀。配置要求：桌面带毛刷翻盖（含阻尼功能），底盒带 3 个面板孔，带中脚上线柱，桌面线盒的数量根据会议桌尺寸推荐。</p>	
6	会议台-2	5400*1400*750		
7	会议台-3	3000*1200*750		
8	会议台-4	3500*1400*750		
9	会议台-5	6300*1800*750		
10	会议椅	常规	<p>1、背框：PP 全新料；</p> <p>2、面料：优质弹力网布；</p> <p>3、扶手：T 型 PP 固定扶手；</p> <p>4、坐垫棉：高密度海棉，回弹性强；</p> <p>5、座板：12mm 成型板；</p> <p>6、脚架：弓形架采用≥ 2.0厚度的优质钢材电镀，曲型弓形架；配置功能要求：PP 弹性护腰腰片支撑、腰靠可上下调节、弓形架。</p>	
11	演讲台	600*607*1100	<p>1、基材：采用“福人”“大亚”“丰林”同级别品牌 E0 级中密度纤维板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$；</p> <p>2、工艺：采用环保中纤板静电喷粉工艺（主要材料为特制树脂），通过预热加温，将基材内的甲醛和挥发物（VOC）等有害物质充分释放，通过静电将树脂粉末直接均匀吸附在中纤板表面，饰面板 360 度无死角、无封边，环保性高，无异味，抗菌、防潮防水、耐高温，喷粉耐刮级别$\geq 3\text{H}$。判定依据需包含 HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料（室内用优等品），检测结果要求：可溶性铅（Pb）$\leq 90\text{mg}/\text{kg}$、可溶性镉（Cd）$\leq 75\text{mg}/\text{kg}$、可溶性铬（Cr）$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$、可溶性汞（Hg）$\leq 60\text{mg}/\text{kg}$；</p> <p>3、五金配件：脚架采用优质铝合金立柱+铝合金脚，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；</p> <p>4、脚轮：采用医用级静音滑轮。</p>	
12	培训桌	1200*600*750	<p>1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$。</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温；，硬度$\geq 3\text{H}$</p> <p>3、封边：采用激光封边，厚度$\geq 2\text{mm}$，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题。</p> <p>4、钢架：采用 品牌优质钢管，钢管壁厚$\geq 2.0\text{mm}$。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀配置功能要求：培训桌可折叠收纳，带木质前挡板和静音刹车</p>	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			轮, 桌面以下配置吊书架。	
13	培训椅	常规	1、全新 PA 加纤一体注塑成型背框可逍遥、滑动扶手； 2、椅座：一体成型木板、立体定型棉配可翻 PP 座胶壳； 3、砂黑烤漆异型管折叠架，配旋转管套定位更精准； 4、尼龙脚塞、配 50mm 直径尼龙包边静音轮。 配置功能要求：椅背带倾仰功能，扶手可前后滑动，椅子可折叠收纳，带静音轮。	
14	实验室转椅	常规	1、饰面：臻选优质医用皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面更加柔软舒适、光泽持久性好，纹理细腻，耐磨损，符合 GB/T16799-2018《家具用皮革》，GB/T 19942-2019《皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料的测定》标准。 2、海绵：选用优质原生海绵或一体成型海绵，表面涂有防止老化变形的保护膜，可防氧化，防碎，符合《GB/6343-2009》泡沫塑料及橡胶。 配置功能要求：椅子带升降功能，带医用静音轮。	
15	值班床 (含环保棕床垫)	2000*900* 1700	一、主要材料要求： 1、所有板材均采用松木；2、床架立柱 $\geq 70*70\text{mm}*4$ 条；床头床尾枋 $\geq 95*20\text{mm}$ ，床侧枋 $\geq 120*26\text{mm}$ ，护栏横枋条 $\geq 60*20\text{mm}$ ，护栏竖枋条 $\geq 60*17\text{mm}$ ；梯子枋 $\geq 60*35\text{mm}$ ；3、床板底架采用 $\geq 38*19\text{mm}$ 杉木枋，床板面采用 $\geq 90*13\text{mm}$ 杉木枋； 二、结构/配置： 1、四腿落地，榫卯结构，颜色为松木本色； 2、杉木枋床板 2 件，不配蚊帐架； 三、五金配件：钢质螺帽、螺丝，表面镀铬； 四、工艺/其他要求： 1、板件经喷环保漆处理，达到 E0 级及以上环保标准。 配置功能要求：配两块实木床板和两张环保棕床垫。	
16	屏风工作站-1	1400*600* 1200	1、屏风框架：屏风框架采用优质铝型材，表面经静电粉末喷涂处理，有效防静电，防脱色和使用过程中的刮花，主铝材壁厚（纵向）足 1.2MM 材壁厚（横向）足 1.2MM，屏风底部带高度调节脚，以解决地面不平的问题，横向屏风带走线功能； 2、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ； 3、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度 $\geq 3\text{H}$ ； 4、封边：采用激光封边，厚度 $\geq 2\text{mm}$ ，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题； 5、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；阻尼导轨，阻尼铰链。耐久性测试 250000 次，功能无损坏；中性盐雾 $\geq 400\text{h}$ ，耐腐蚀等级达到 10 级。 配置功能说明：屏风厚度 $\geq 40\text{mm}$ ，左右均带屏风，1400mm 横向屏风分布为：线槽+板+布+功能挂槽，600mm 侧屏风分布为：板+布+玻璃；功能挂槽可以挂笔筒，文件架之类的办公用品，桌面带长方形文具盒出线孔，屏风走线槽开三个面板孔。	
17	钢制活动三抽柜	390*520*600	1、整体采用裸板 0.8mm 厚冷扎钢板制作，原生一代塑粉，自带笔盒； 2、10mm 上顶及抽屉面板设计，美观大方，强度大；	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			<p>3、一线品牌锁具：钥匙和锁芯有4位钢印编码；</p> <p>4、三抽设计，二小一大，第三抽可以自主选择A4\B4\F4快捞夹；</p> <p>5、400mm三节全展静音滑轨，16寸斗盒，经过BIFUMA35000次测试；</p> <p>6、前轮万向+刹车功能，满足人体工学和使用体验，单轮承重>35KG，第三抽底部安装防倾倒第五轮。</p>	
18	主任办公室办公桌	1600*800*750	<p>1、材质：采用E0级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量≤0.05mg/m³；</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度≥3H；</p> <p>3、封边：采用激光封边，厚度≥2mm，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题；</p> <p>4、钢架：采用优质钢管，钢管壁厚≥2.0mm。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀；</p> <p>配置功能要求：办公桌带木质前挡板，含多功能集成强弱电线盒(含3个国标电源接口，1个双充电USB接口，1个网络接口，1个电话接口)。</p>	
19	主任办公室侧柜	1500*450*606	<p>1、材质：采用E0级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量≤0.05mg/m³；</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度≥3H；</p> <p>3、封边：采用激光封边，厚度≥2mm，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题；</p> <p>4、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；阻尼导轨，阻尼铰链。耐久性测试250000次，功能无损坏；中性盐雾≥400h，耐腐蚀等级达到10级。</p> <p>配置功能要求：带密码锁，铝拉手，柜子功能需含两个抽屉，一个单开门柜，一个主机柜(需含铝制通风件)。</p>	
20	高背办公椅	常规	<p>1、背框：框架胶壳采用PA+PP全新材料；</p> <p>2、面料：采用优质弹力网布；</p> <p>3、扶手：T型PP固定扶手；</p> <p>4、坐垫棉：定型海绵，带装饰座壳；</p> <p>5、座板：采用12mm的成型板；</p> <p>6、底盘：三档锁定同边倾仰底盘；</p> <p>7、气杆：65拉4三级气杆，通过SGS认证；</p> <p>8、脚架：340高性能PA高脚；</p> <p>9、轮子：55PA+PU黑轮。</p> <p>配置功能要求：头枕上下升降，角度调节；PP硬壳腰枕可向前调节5CM、腰枕上下调节5CM；三档锁定同步倾仰及原位锁定；气杆升降。</p>	
21	医用三人位接待沙发	2000*820*740	<p>1、面料：选用优质医用皮，厚度≥1.2mm，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面更加柔软舒适、光泽持久性好，纹理细</p>	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
	发			
22	医用两人位接待沙发	1400*820*740	<p>腻, 耐磨损, 符合 GB/T 16799-2018 标准, 撕裂力\geq20N, 摩擦色牢度(光面革干擦(500次))\geq4级; 禁用偶氮染料含量\leq30mg/kg, 游离甲醛含量\leq75mg/kg;</p> <p>2、海绵: 采用 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵, 表面涂有防止老化变形的保护膜, 可防氧化, 防碎, 回弹率要求\geq35%, 伸长率\geq100%, 干热老化后拉伸强度\geq55kpa, 湿热老化后拉伸强度\geq55kpa, 甲醛未检出(标准无此项);</p> <p>3、框架: 采用优质实木制作, 表面经过抛光、防潮、防虫处理, 座、背部采用 S 型弹性钢和绷带做加固支撑, 木材含水率应为 8%~产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%; 依据 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》。</p> <p>整体: 车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀; 扣面整体感观流畅、外型符合要求; 组装后全面测试: 转角平滑、后背及底座饱满, 富有弹性、左右对齐。</p> <p>配置功能要求: 钢制黑色磨砂喷涂整体沙发底框架, 锥形钢脚, 壁厚\geq2.0mm。</p>	
23	医用单人位沙发(主任办公室)	820*820*740		
24	茶几(主任办公室)	1200*600*450	<p>1、桌面: 岩板;</p> <p>2、钢架: 国标 1.5mm 方钢管, 黑色细磨砂, 简约大方。</p>	
25		600*600*450		
26	洽谈桌-1	Φ 800*750	<p>1、材质: 采用 E0 级刨花板, 性能稳定, 抗变形能力强, 握钉力佳, 可经过多次拆装, 承重力好, 表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》, 甲醛释放量\leq0.05mg/m³;</p> <p>2、面材: 采用优质品牌装饰原纸, 采用纯三聚氰胺浸胶, 使表面透明度更好, 耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温, 硬度\geq3H;</p> <p>3、封边: 采用激光封边, 厚度\geq2mm, 激光封边的边缘平滑且坚固, 不易磨损或变形, 能实现永久性无胶缝, 提高产品的品质, 提高板材的防潮、抑菌性能, 解决吸水膨胀发霉等问题;</p> <p>4、钢架: 采用 品牌优质钢管, 钢管壁厚\geq2.0mm。经酸洗、磷化除锈处理, 表面采用静电喷涂工艺, 耐刮、耐磨、耐腐蚀。</p>	
27	洽谈椅-1	535*460*875	<p>1、椅面: 采用全新优质 PP 加纤一体压铸成型, 坐板两侧无任何凹凸棱角, 座椅面不得有任何镂空处, 椅面上下呈折痕造型, 符合人体工学, 使坐感更加舒适, 椅座整体深度 500mm(\pm5mm), 椅面左右最宽距离为 460mm(\pm5mm), 椅子整体高度 870mm(\pm5mm), 坐高 450mm(\pm5mm), 坐深 440mm(\pm5mm);</p> <p>2、椅架: 采用\geq2.0mm 厚度优质冷轧钢圆管钢材, 直径\geq16mm, 框架与座板连接承重钢板厚度要求不低于 4mm, 确保整体承重性能良好, 椅架与座板连接方式采用预埋件连接, 预埋螺母需在椅面压铸前置连接处, 压铸后一体成型, 整体牢固不脱落, 管材经激光切割, 折弯, 焊接, 抛光打磨后表面喷涂处理, 铁钉刺击无痕迹, 不脱落, 不开裂, 抗腐蚀性强, 涂层牢固, 椅架接地处加装塑料脚垫防滑耐用, 使用更平稳。</p>	
28	餐桌-1	1200*700*750	<p>1、材质: 采用 E0 级刨花板, 性能稳定, 抗变形能力强, 握钉力佳, 可经过多次拆装, 承重力好, 表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》, 甲醛释放量\leq0.05mg/m³;</p> <p>2、面材: 采用优质品牌装饰原纸, 采用纯三聚氰胺浸胶, 使表面透明度更好, 耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温, 硬度\geq3H;</p>	
29	餐桌-2	1800*700*750		

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			3、封边：采用激光封边，厚度 $\geq 2\text{mm}$ ，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题； 4、钢架：采用品牌优质钢管，钢管壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀。	
30	餐椅-1	535*460*875	1、椅面：采用全新优质PP加纤一体压铸成型，坐板两侧无任何凹凸棱角，座椅面不得有任何镂空处，椅面上下呈折痕造型，符合人体工学，使坐感更加舒适，椅座整体深度500mm($\pm 5\text{mm}$)，椅面左右最宽距离为460mm($\pm 5\text{mm}$)，椅子整体高度870mm($\pm 5\text{mm}$)，坐高450mm($\pm 5\text{mm}$)，坐深440mm($\pm 5\text{mm}$)； 2、椅架：采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚度优质冷轧钢圆管钢材，直径 $\geq 16\text{mm}$ ，框架与座板连接承重钢板厚度要求不低于4mm，确保整体承重性能良好，椅架与座板连接方式采用预埋件连接，预埋螺母需在椅面压铸前置于连接处，压铸后一体成型，整体牢固不脱落，管材经激光切割，折弯，焊接，抛光打磨后表面喷涂处理，铁钉刺击无痕迹，不脱落，不开裂，抗腐蚀性强，涂层牢固，椅架接地处加装塑料脚垫防滑耐用，使用更平稳。	
31	木质茶水柜	800*400*850	1、材质：采用E0级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ； 2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度 $\geq 3\text{H}$ ； 3、封边：采用激光封边，厚度 $\geq 2\text{mm}$ ，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题； 4、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；阻尼导轨，阻尼铰链。耐久性测试250000次，功能无损坏；中性盐雾 $\geq 400\text{h}$ ，耐腐蚀等级达到10级。	
32	医用接待沙发(三人位) (重离子中心休息区)	2030*870*750	1、面料：选用优质医用皮，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面更加柔软舒适、光泽持久性好，纹理细腻，耐磨损，符合GB/T 16799-2018标准，撕裂力 $\geq 20\text{N}$ ，摩擦色牢度(光面革干擦(500次)) ≥ 4 级；禁用偶氮染料含量 $\leq 30\text{mg}/\text{kg}$ ，游离甲醛含量 $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ； 2、海绵：采用PU成型发泡高密度海绵高回弹海绵，表面涂有防止老化变形的保护膜，可防氧化，防碎，回弹率要求 $\geq 35\%$ ，伸长率 $\geq 100\%$ ，干热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kpa}$ ，湿热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kpa}$ ，甲醛未检出(标准无此项)； 3、框架：采用优质实木制作，表面经过抛光、防潮、防虫处理，座、背部采用S型弹性钢和绷带做加固支撑，木材含水率应为8%~产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%；依据GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》； 4、整体：车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀；打面整体感观流畅、外型符合要求；组装后全面测试：转角平滑、后背及底座饱满，富有弹性、左右对齐。 配置说明：一体成型铝合金脚架。	
33	医用接待沙发(单人位) (重离子中心休息区)	880*870*750	1、面料：选用优质医用皮，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面更加柔软舒适、光泽持久性好，纹理细腻，耐磨损，符合GB/T 16799-2018标准，撕裂力 $\geq 20\text{N}$ ，摩擦色牢度(光面革干擦(500次)) ≥ 4 级；禁用偶氮染料含量 $\leq 30\text{mg}/\text{kg}$ ，游离甲醛含量 $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ； 2、海绵：采用PU成型发泡高密度海绵高回弹海绵，表面涂有防止老化变形的保护膜，可防氧化，防碎，回弹率要求 $\geq 35\%$ ，伸长率 $\geq 100\%$ ，干热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kpa}$ ，湿热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kpa}$ ，甲醛未检出(标准无此项)； 3、框架：采用优质实木制作，表面经过抛光、防潮、防虫处理，座、背部采用S型弹性钢和绷带做加固支撑，木材含水率应为8%~产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%；依据GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》； 4、整体：车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀；打面整体感观流畅、外型符合要求；组装后全面测试：转角平滑、后背及底座饱满，富有弹性、左右对齐。 配置说明：一体成型铝合金脚架。	
34	长茶几 (重离子中心休息区)	1200*600*450	1、材质：采用E0级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ；	

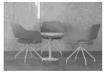
序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			2、面材:采用优质品牌装饰原纸,采用纯三聚氰胺浸胶,使表面透明度更好,耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温,硬度 $\geq 3H$; 3、钢架:国标 $\geq 1.5mm$ 正三角钢管,黑色细磨砂,简约美观。	
35	木制文件矮柜	900*400*1200	1、材质:采用E0级刨花板,性能稳定,抗变形能力强,握钉力佳,可经过多次拆装,承重力好,表面平整。检测依据需包含GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》,甲醛释放量 $\leq 0.05mg/m^3$; 2、面材:采用优质品牌装饰原纸,采用纯三聚氰胺浸胶,使表面透明度更好,耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温,硬度 $\geq 3H$; 3、封边:采用激光封边,厚度 $\geq 2mm$,激光封边的边缘平滑且坚固,不易磨损或变形,能实现永久性无胶缝,提高产品的品质,提高板材的防潮、抑菌性能,解决吸水膨胀发霉等问题; 4、五金配件:采用优质品牌五金件,均经过酸洗、磷洗等防锈处理;阻尼导轨,阻尼铰链。耐久性测试250000次,功能无损坏;中性盐雾 $\geq 400h$,耐腐蚀等级达到10级。 配置说明:内含两块活动层板。	
36	长方形会客桌	1200*600*750	1、材质:采用E0级刨花板,性能稳定,抗变形能力强,握钉力佳,可经过多次拆装,承重力好,表面平整。检测依据需包含GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》,甲醛释放量 $\leq 0.05mg/m^3$; 2、面材:采用优质品牌装饰原纸,采用纯三聚氰胺浸胶,使表面透明度更好,耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温,硬度 $\geq 3H$; 3、封边:采用激光封边,厚度 $\geq 2mm$,激光封边的边缘平滑且坚固,不易磨损或变形,能实现永久性无胶缝,提高产品的品质,提高板材的防潮、抑菌性能,解决吸水膨胀发霉等问题; 4、钢架:采用品牌优质钢管,钢管壁厚 $\geq 2.0mm$ 。经酸洗、磷化除锈处理,表面采用静电喷涂工艺,耐刮、耐磨、耐腐蚀。	
37	医用三人位接待沙发 (国际医疗部等候区)	2000*760*720	1、面料:选用优质医用皮,厚度 $\geq 1.2mm$,经液态浸色及防潮、防污等工艺处理,皮面更加柔软舒适、光泽持久性好,纹理细腻,耐磨损,符合GB/T 16799-2018标准,撕裂力 $\geq 20N$,摩擦色牢度(光面革干擦(500次)) ≥ 4 级;禁用偶氮染料含量 $\leq 30mg/kg$,游离甲醛含量 $\leq 75mg/kg$; 2、海绵:采用PU成型发泡高密度海绵高回弹海绵,表面涂有防止老化变形的保护膜,可防氧化,防碎,回弹率要求 $\geq 35%$,伸长率 $\geq 100%$,干热老化后拉伸强度 $\geq 55kpa$,湿热老化后拉伸强度 $\geq 55kpa$,甲醛未检出(标准无此项); 3、框架:采用优质实木制作,表面经过抛光、防潮、防虫处理,座、背部采用S型弹性钢和绷带做加固支撑,木材含水率应为8%~产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%;依据GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》; 4、整体:车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀;打面整体感观流畅、外型符合要求;组装后全面测试:转角平滑、后背及底座饱满,富有弹性、左右对齐。 配置功能要求:钢制脚架,壁厚 $\geq 2.0mm$ 。	
38	医用单人位接待沙发 (国际医疗部等候区)	935*760*720	1、面料:选用优质医用皮,厚度 $\geq 1.2mm$,经液态浸色及防潮、防污等工艺处理,皮面更加柔软舒适、光泽持久性好,纹理细腻,耐磨损,符合GB/T 16799-2018标准,撕裂力 $\geq 20N$,摩擦色牢度(光面革干擦(500次)) ≥ 4 级;禁用偶氮染料含量 $\leq 30mg/kg$,游离甲醛含量 $\leq 75mg/kg$; 2、海绵:采用PU成型发泡高密度海绵高回弹海绵,表面涂有防止老化变形的保护膜,可防氧化,防碎,回弹率要求 $\geq 35%$,伸长率 $\geq 100%$,干热老化后拉伸强度 $\geq 55kpa$,湿热老化后拉伸强度 $\geq 55kpa$,甲醛未检出(标准无此项); 3、框架:采用优质实木制作,表面经过抛光、防潮、防虫处理,座、背部采用S型弹性钢和绷带做加固支撑,木材含水率应为8%~产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%;依据GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》; 4、整体:车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀;打面整体感观流畅、外型符合要求;组装后全面测试:转角平滑、后背及底座饱满,富有弹性、左右对齐。 配置功能要求:钢制脚架,壁厚 $\geq 2.0mm$ 。	
39	茶几 (国际医疗部等候)	1200*600*450	1、材质:采用E0级刨花板,性能稳定,抗变形能力强,握钉力佳,可经过多次拆装,承重力好,表面平整。检测依据需包含GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
40	区)	600*600*450	<p>释放限量》，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$；</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度$\geq 3\text{H}$；</p> <p>3、钢架：国标$\geq 1.5\text{mm}$正三角钢管，黑色细磨砂，简约美观。</p>	
41	医用三人位接待排椅	三人位	<p>座背椅面：采用优质聚氨酯PU材料，模具内一体发泡成型，内置钢板，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，加强承托力。聚氨酯PU面有良好的弹性，材料结合紧密，频繁使用不会引起变形，具有抗耐磨，耐霉菌，耐臭氧等性能特点；</p> <p>扶手和站脚：采用优质实心铝合金材料，经大型模具压铸成型后直接抛光，静电喷粉喷涂处理；</p> <p>承重横梁：采用优质三角形钢管，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，钻孔加工成型，除油除锈后表面静电喷粉处理。</p> <p>配置功能要求：每个座位中间均带扶手。</p>	
42	圆形洽谈桌-1	$\Phi 800*750$	<p>1、材质：采用E0级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$；</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温；，硬度$\geq 3\text{H}$；</p> <p>3、封边：采用激光封边，厚度$\geq 2\text{mm}$，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题；</p> <p>4、钢架：采用品牌优质钢管，钢管壁厚$\geq 2.0\text{mm}$。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀。</p>	
43	医用洽谈接待沙发椅-1	630*560*760 座高：440	<p>1、座垫及靠背：采用定型海绵，定型海绵应符合65%25%压缩比≥ 2，75%压缩永久变形$\leq 5\%$，回弹率$\geq 45\%$，拉伸强度$\geq 100\text{kPa}$，伸长率$\geq 135\%$，撕裂强度$\geq 2\text{N}/\text{cm}$，干热老化后拉伸强度$\geq 110\text{kPa}$，湿热老化后拉伸强度$\geq 110\text{kPa}$，座面密度$\geq 40\text{mg}/\text{m}^3$，甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$，TVOC$\leq 0.2\text{mg}/\text{m}^3\text{h}$。</p> <p>2、面料：选用优质医用皮，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面更加柔软舒适、光泽持久性好，纹理细腻，耐磨损，符合GB/T 16799-2018标准，撕裂力$\geq 20\text{N}$，摩擦色牢度（光面革干擦（500次））≥ 4级；禁用偶氮染料含量$\leq 30\text{mg}/\text{kg}$，游离甲醛含量$\leq 75\text{mg}/\text{kg}$；</p> <p>3、座椅站脚：采用一级冷轧钢经模具冲压、焊接、打磨、除油除锈后静电喷涂而成，坚固耐用，防锈耐腐蚀，美观且防撞，一级冷轧喷涂钢板应符合化学成分（C、Mn、P、S、Al）检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 3\text{H}$，冲击强度、耐腐蚀、附着力检测均符合标准要求，金属表面耐腐蚀乙酸盐雾试验（ASS试验）：18h（连续喷雾）检测结果≥ 8级，耐人工气候老化性（18h）失光0级、变色0级，力学性能断后伸长率$\geq 40\%$，弯曲试验经180°冷弯试验、试样表面未产生裂纹的要求；检验检测和判定依据为GB/T 5213-2019、GB/T 3325-2017、QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999。</p> <p>配置功能要求：金属脚架+带扶手软包椅身。</p>	
44	定制多人位接待沙发	3385*690*735	<p>1、座背：内部采用海绵聚氨酯发泡定型海绵65密度；坐感舒适，久坐不变形；</p>	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
45	定制单人位接待沙发	625*690*735	2、内架: 内部 12 厘实心冷拉钢筋+4*30 扁铁折弯焊接结构; 3、脚: 30*30*1.5 冷拉方管喷涂; 4、面料: 选用优质医用皮, 厚度≥1.2mm, 经液态浸色及防潮、防污等工艺处理, 皮面更加柔软舒适、光泽持久性好, 纹理细腻, 耐磨损, 符合 GB/T 16799-2018 标准, 撕裂力≥20N, 摩擦色牢度(光面革干擦(500次))≥4级; 禁用偶氮染料含量≤30mg/kg, 游离甲醛含量≤75mg/kg; 配置功能要求: 连体沙发茶几是指单人位沙发侧边含一个固定木质茶几。	
46	定制连体沙发茶几	885*690*735	2、内架: 内部 12 厘实心冷拉钢筋+4*30 扁铁折弯焊接结构; 3、脚: 30*30*1.5 冷拉方管喷涂; 4、面料: 选用优质医用皮, 厚度≥1.2mm, 经液态浸色及防潮、防污等工艺处理, 皮面更加柔软舒适、光泽持久性好, 纹理细腻, 耐磨损, 符合 GB/T 16799-2018 标准, 撕裂力≥20N, 摩擦色牢度(光面革干擦(500次))≥4级; 禁用偶氮染料含量≤30mg/kg, 游离甲醛含量≤75mg/kg; 配置功能要求: 连体沙发茶几是指单人位沙发侧边含一个固定木质茶几。	
47	接待吧椅	常规	1、电镀钢架一体成型 PP 椅座, 可拆装方便运输; 2、电镀实心钢管椅架, 配双排扣脚垫。	
48	中型货架	1500*500*2000	冷轧钢板 立柱 1.1mm、横梁 1.1mm、层板 0.8mm; 经磨具化钣金流水线精工而成, 耐压、强度大、抗冲击不易变形, 表面经除油-清洗-除锈-清洗-磷化-清洗-静电喷塑-热固化处理, 使产品在不同环境中喷涂层不脱落、不生锈、涂层牢固; 单层称重 200KG, 拆装结构。	
49	定制弧形接待沙发(一楼大厅)	Φ2600*800	1、内框架: 实木框架配多层夹板装订而成; 2、海绵: 靠背为 35 密度高回弹切割新棉, 坐垫为 45 密度高回弹切割新棉; 3、承重弹力结构: 靠背装订进口多条橡筋, 坐垫为标准间距蛇形簧+平衡进口橡筋+面布; 4、面料: 采用优质超纤皮覆面; 5、沙发脚: 不锈钢圆柱脚。	
50	烤漆洽谈台(一楼大厅)	Φ800*750	1、材质: 桌面为 25mm 白色烤漆板, Φ500 砂白色喷涂底盘; 2、桌面常规色: 白色/黑色烤漆;	
51	洽谈接待沙发椅(一楼大厅)	630*700*740	1、海绵: 内部为高回弹定型海棉; 2、面料: 采用优质超纤皮覆面; 3、五金: 铝合金脚。 配置功能要求: 铝合金脚架+带扶手软包椅身。	
52	绿植造景	2400*500*450	1、定制不锈钢花槽+仿真植物造景。	
53	实木会议条桌(二楼会议室)	1400*500*750	1、基材: 采用 E0 级中密度纤维板, 性能稳定, 抗变形能力强, 握钉力佳, 可经过多次拆装, 承重力好, 表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》, 甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ; 2、面材: 采用 AAA 级优质木皮贴面, 木皮厚度≥0.6MM, 含水率≤14, 耐磨损、抛光性好、木纹清晰, 符合 GB/T 13010-2020《木刨切单板》标准; 封边与贴面同等材质; 3、胶水: 采用胶粘剂应为水基型胶粘剂, 环保性能达到 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶黏剂有害物质限量》标准, 总挥发性有机物含量≤450g/L, 游离甲醛≤0.05g/kg, 苯≤0.01g/kg; 4、油漆: 采用水性油漆, 三底两面工艺, 非显孔亚光, 两面均衡油饰, 耐划痕、耐高温、耐酸碱, 表面平整, 无明显颗粒、渣点, 颜色均匀, 漆膜饱满通透, 硬度≥3H, 达到 GB 18581-2020 标准要求, VOC 含量≤600g/L, 乙二醇醚及醚酯总和含量≤300mg/kg, 苯含量≤0.1%, 甲苯与二甲苯(含乙苯)总和含量	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			<p>≤20%，多环芳烃总和含量≤200mg/kg，游离二异氰酸酯总和含量≤0.2%，卤代烃总和含量≤0.1%。</p> <p>配置功能要求：台面以下含抽屉格。</p>	
54	主席椅 (二楼会议室)	650*640*1070	<p>1、面料：采用优质环保科技皮，抗张力强弹性好，耐磨耐挠防污不脱色，手感柔顺舒适；</p> <p>2、内架：板木结合内架，结构稳定牢固；高密度原生海绵，回弹力好不易变形；公仔棉填充软包柔软舒适；</p> <p>3、实木脚架：采用优质实木多层弯板制作，经烘干、防虫、防腐处理，承重力强，结构牢固；五底三面环保油漆生产工艺。</p>	
55	会议椅 (二楼会议室)	490*630*940	<p>1、面料：采用优质环保科技皮，抗张力强弹性好，耐磨耐挠防污不脱色，手感柔顺舒适；</p> <p>2、内架：板木结合内架，结构稳定牢固；高密度原生海绵，回弹力好不易变形；公仔棉填充软包柔软舒适；</p> <p>3、实木脚架：采用优质实木多层弯板制作，经烘干、防虫、防腐处理，承重力强，结构牢固；五底三面环保油漆生产工艺。</p>	
56	定制条形接待沙发-1 (含茶几)	2500*860*730 座高：430 茶几面板 750*850*25	<p>1、座背：内部采用海绵聚氨酯发泡海绵40密度，坐感舒适，久坐不变形；</p> <p>2、内架：内框架采用优质落叶松+国产桉木四面刨方，9mm多层夹板含水率8%~15.9%不易生虫，锰蛇弹簧和强力拉筋纵横定位，经久耐用；</p> <p>3、脚：20*30*1.5冷拉方管喷涂；</p> <p>4、面料：采用优质超纤皮覆面；</p> <p>配置功能要求：沙发两边是单人带靠背软包沙发位，中间带茶几位。沙发侧边配置USB充电接口。</p>	
57	景观花槽	2950*500*450	1、定制不锈钢花槽+仿真植物造景。	
58	办公台 (核心产品)	2000*900*750	<p>1、基材：采用优质E0级中密度纤维板；</p> <p>2、表面处理工艺：采用环保中纤板静电喷粉工艺（主要材料为特制树脂），通过预热加温，将基材内的甲醛和挥发物（VOC）等有害物质充分释放，通过静电将树脂粉末直接均匀吸附在中纤板表面，饰面板360度无死角、无封边，环保性高，无异味，抗菌、防潮防水、耐高温；</p> <p>3、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；（含多功能集成强弱电线盒）</p> <p>配置功能要求：桌面为中纤板喷粉，带前挡板，含多功能集成强弱电线盒（含3个国标电源接口，1个双充电USB接口，1个网络接口，1个电话接口），上线柱。</p>	
59	侧柜	1500*450*606	<p>1、材质：采用E0级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度≥3H；</p> <p>3、封边：采用激光封边，厚度≥2mm，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题；</p> <p>4、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；阻尼导轨，阻尼铰链。耐久性测试250000次，功能无损坏；中性盐雾≥400h，耐腐蚀等级达到10级。</p> <p>配置功能要求：带密码锁，铝拉手，柜子功能需含两个抽屉，一个单开门柜，一个主机柜（需含铝制通风件）。</p>	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
60	文件柜	800*400*1800	<p>1、基材：采用优质 E0 级中密度纤维板；</p> <p>2、表面处理工艺：采用环保中纤板静电喷粉工艺（主要材料为特制树脂），通过预热加温，将基材内的甲醛和挥发物（VOC）等有害物质充分释放，通过静电将树脂粉末直接均匀吸附在中纤板表面，饰面板 360 度无死角、无封边，环保性高，无异味，抗菌、防潮防水、耐高温；</p> <p>3、五金配件：采用优质品牌五金件，均经过酸洗、磷洗等防锈处理；</p> <p>配置功能要求：含挂衣功能及感应灯。</p>	
61	班椅	常规	<p>1、背框：框架胶壳采用 PA+PP 全新料；</p> <p>2、面料：采用优质弹力网布；</p> <p>3、扶手：T 型 PP 固定扶手；</p> <p>4、坐垫棉：定型海绵，带装饰座壳；</p> <p>5、座板：采用 12mm 的成型板；</p> <p>6、底盘：三档锁定同边倾仰底盘；</p> <p>7、气杆：65 拉 4 三级气杆，通过 SGS 认证；</p> <p>8、脚架：340 高性能 PA 高脚；</p> <p>9、轮子：55PA+PU 黑轮。</p> <p>配置功能要求：头枕上下升降，角度调节；PP 硬壳腰枕可向前调节 5CM、腰枕上下调节 5CM；三档锁定同步倾仰及原位锁定；气杆升降。</p>	
62	班前椅	常规	<p>1、背框：PP 全新料；</p> <p>2、面料：优质弹力网布；</p> <p>3、扶手：T 型 PP 固定扶手；</p> <p>4、坐垫棉：高密度海棉，回弹性强；</p> <p>5、座板：12mm 成型板；</p> <p>6、脚架：弓形架采用 ≥ 2.0 厚度的优质钢材电镀，曲型弓形架；</p> <p>配置功能要求：PP 弹性护腰腰片支撑、腰靠可上下调节、弓形架。</p>	
63	圆形洽谈桌-2	$\Phi 800*750$	<p>1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$；</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度 $\geq 3\text{H}$；</p> <p>3、封边：采用激光封边，厚度 $\geq 2\text{mm}$，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题；</p> <p>4、钢架：采用品牌优质钢管，钢管壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀。</p>	
64	洽谈接待沙发椅-2	常规	<p>1、结构：内部 12 厘实心冷拉钢筋+4*30 扁铁折弯焊接结构；</p> <p>2、海绵：海绵聚氨酯发泡海绵 40 密度；</p> <p>3、面料：采用优质超纤皮覆面；</p> <p>4、椅脚：脚 22*2.0 冷拉钢管折弯焊接结构，喷涂。</p> <p>配置功能要求：金属脚架+带扶手软包椅身。</p>	
65	餐桌-2	1400*700*750	<p>1、材质：采用 E0 级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$；</p> <p>2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使</p>	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			<p>表面透明度更好,耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温,硬度$\geq 3H$;</p> <p>3、封边:采用激光封边,厚度$\geq 2mm$,激光封边的边缘平滑且坚固,不易磨损或变形,能实现永久性无胶缝,提高产品的品质,提高板材的防潮、抑菌性能,解决吸水膨胀发霉等问题;</p> <p>4、钢架:采用品牌优质钢管,钢管壁厚$\geq 2.0mm$。经酸洗、磷化除锈处理,表面采用静电喷涂工艺,耐刮、耐磨、耐腐蚀。</p>	
66	餐椅-2	535*460*875	<p>1、椅面:采用全新优质PP加纤一体压铸成型,坐板两侧无任何凹凸棱角,座椅面不得有任何镂空处,椅面上下呈折痕造型,符合人体工学,使坐感更加舒适,椅座整体深度500mm($\pm 5mm$),椅面左右最宽距离为460mm($\pm 5mm$),椅子整体高度870mm($\pm 5mm$),坐高450mm($\pm 5mm$),坐深440mm($\pm 5mm$);</p> <p>2、椅架:采用$\geq 2.0mm$厚度优质冷轧钢管钢材,直径$\geq 16mm$,框架与座板连接承重钢板厚度要求不低于4mm,确保整体承重性能良好,椅架与座板连接方式采用预埋件连接,预埋螺母需在椅面压铸前置于连接处,压铸后一体成型,整体牢固不脱落,管材经激光切割,折弯,焊接,抛光打磨后表面喷涂处理,铁钉刺击无痕迹,不脱落,不开裂,抗腐蚀性强,涂层牢固,椅架接地处加装塑料脚垫防滑耐用,使用更平稳。</p>	
67	讨论桌 (长方形)	1800*1000*750	<p>1、材质:采用E0级刨花板,性能稳定,抗变形能力强,握钉力佳,可经过多次拆装,承重力好,表面平整。检测依据需包含GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》,甲醛释放量$\leq 0.05mg/m^3$;</p> <p>2、面材:采用优质品牌装饰原纸,采用纯三聚氰胺浸胶,使表面透明度更好,耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温;硬度$\geq 3H$;</p> <p>3、封边:采用激光封边,厚度$\geq 2mm$,激光封边的边缘平滑且坚固,不易磨损或变形,能实现永久性无胶缝,提高产品的品质,提高板材的防潮、抑菌性能,解决吸水膨胀发霉等问题;</p> <p>4、钢架:采用品牌优质钢管,钢管壁厚$\geq 2.0mm$。经酸洗、磷化除锈处理,表面采用静电喷涂工艺,耐刮、耐磨、耐腐蚀。</p>	
68	讨论桌 (圆形)	$\phi 800*750$	<p>1、材质:采用E0级刨花板,性能稳定,抗变形能力强,握钉力佳,可经过多次拆装,承重力好,表面平整。检测依据需包含GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》,甲醛释放量$\leq 0.05mg/m^3$;</p> <p>2、面材:采用优质品牌装饰原纸,采用纯三聚氰胺浸胶,使表面透明度更好,耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温;硬度$\geq 3H$;</p> <p>3、封边:采用激光封边,厚度$\geq 2mm$,激光封边的边缘平滑且坚固,不易磨损或变形,能实现永久性无胶缝,提高产品的品质,提高板材的防潮、抑菌性能,解决吸水膨胀发霉等问题;</p> <p>4、钢架:采用品牌优质钢管,钢管壁厚$\geq 2.0mm$。经酸洗、磷化除锈处理,表面采用静电喷涂工艺,耐刮、耐磨、耐腐蚀。</p>	
69	讨论接待 沙发椅	常规	<p>1、内框架:内置定型弯木板;</p> <p>2、海绵:靠背为35密度高回弹切割新棉,坐垫为45密度高回弹切割新棉;</p> <p>3、面料:选用优质环保皮;</p> <p>4、五金:喷涂钢脚架,带PU脚轮01。</p> <p>配置功能要求:金属脚架+带扶手软包椅身。</p>	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
70	定制条形接待沙发-2	2400*450*420	1、面料: 优质超纤皮覆面; 2、泡棉: 高密度成型泡棉, 外衬 A 级丝棉; 3、椅架: 内外框均采用经过干燥防霉防虫处理实木架, 表面喷木器专用高级环保聚氨酯清漆饰面漆, 外覆 PE 编织布; 4、框架: 落地款式。	
71	沙发墩	常规	1、面料: 优质超纤皮覆面; 2、泡棉: 高密度成型泡棉, 外衬 A 级丝棉; 3、椅架: 内外框均采用经过干燥防霉防虫处理实木架, 表面喷木器专用高级环保聚氨酯清漆饰面漆, 外覆 PE 编织布; 4、框架: 落地款式。	
72	休闲茶几	Φ.600*580	1、材质: 采用 E0 级刨花板, 性能稳定, 抗变形能力强, 握钉力佳, 可经过多次拆装, 承重力好, 表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$; 2、面材: 采用优质品牌装饰原纸, 采用纯三聚氰胺浸胶, 使表面透明度更好, 耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温, 硬度 $\geq 3\text{H}$; 3、封边: 采用激光封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 激光封边的边缘平滑且坚固, 不易磨损或变形, 能实现永久性无胶缝, 提高产品的品质, 提高板材的防潮、抑菌性能, 解决吸水膨胀发霉等问题; 4、钢架: 采用品牌优质钢管, 钢管壁厚 $\geq 2.0\text{mm}$ 。经酸洗、磷化除锈处理, 表面采用静电喷涂工艺, 耐刮、耐磨、耐腐蚀。	
73	木质书柜	900*400*2000	1、材质: 采用 E0 级刨花板, 性能稳定, 抗变形能力强, 握钉力佳, 可经过多次拆装, 承重力好, 表面平整。检测依据需包含 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$; 2、面材: 采用优质品牌装饰原纸, 采用纯三聚氰胺浸胶, 使表面透明度更好, 耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温, 硬度 $\geq 3\text{H}$; 3、封边: 采用激光封边, 厚度 $\geq 2\text{mm}$, 激光封边的边缘平滑且坚固, 不易磨损或变形, 能实现永久性无胶缝, 提高产品的品质, 提高板材的防潮、抑菌性能, 解决吸水膨胀发霉等问题; 4、五金配件: 采用优质品牌五金件, 均经过酸洗、磷洗等防锈处理; 阻尼导轨, 阻尼铰链。耐久性测试 250000 次, 功能无损坏; 中性盐雾 $\geq 400\text{h}$, 耐腐蚀等级达到 10 级。	
74	接待吧椅	常规	1、电镀钢架一体成型 PP 椅座, 可拆装方便运输; 2、电镀实心椅架, 配双排扣脚垫。	
75	五楼休息区沙发	750*730*760	1、面料: 选用优质超纤皮, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 经液态浸色及防潮、防污等工艺处理, 皮面更加柔软舒适、光泽持久性好, 纹理细腻, 耐磨损, 符合 GB/T 16799-2018 标准, 撕裂力 $\geq 20\text{N}$, 摩擦色牢度(光面革干擦(500次)) ≥ 4 级; 禁用偶氮染料含量 $\leq 30\text{mg}/\text{kg}$, 游离甲醛含量 $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ 2、海绵: 采用杜邦/东亚的 PU 成型发泡高密度海绵高回弹海绵, 表面涂有防止老化变形的保护膜, 可防氧化, 防碎, 回弹率要求 $\geq 35\%$, 伸长率 $\geq 100\%$, 干热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kpa}$, 湿热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kpa}$, 甲醛未检出(标准无此项); 3、框架: 采用优质实木制作, 表面经过抛光、防潮、防虫处理, 座、背部采用 S 型弹性钢和绷带做加固支撑, 木材含水率应为 8%~产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%; 依据 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》;	

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求(满足或优于技术参数)	参考图
			4、整体：车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀；打面整体感观流畅、外型符合要求；组装后全面测试：转角平滑、后背及底座饱满，富有弹性、左右对齐。	
76	长茶几	1200*600*480	1、台面：多层实木夹板粘天然橡木皮封闭油漆； 2、五金：五金激光切割一体成型实心钢板 8mm。	
77	接待室贵宾沙发	1080*890*900	1、面料：选用优质布艺，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面更加柔软舒适、光泽持久性好，纹理细腻，耐磨损 2、海绵：采用杜邦/东亚的PU成型发泡高密度海绵高回弹海绵，表面涂有防止老化变形的保护膜，可防氧化，防碎，回弹率要求≥35%，伸长率≥100%，干热老化后拉伸强度≥55kpa，湿热老化后拉伸强度≥55kpa，甲醛未检出(标准无此项)； 3、框架：采用优质实木制作，表面经过抛光、防潮、防虫处理，座、背部采用S型弹性钢和绷带做加固支撑，木材含水率应为8%~产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%； 4、整体：车缝线路均匀、线条顺畅、针距均匀；打面整体感观流畅、外型符合要求；组装后全面测试：转角平滑、后背及底座饱满，富有弹性、左右对齐。	
78	茶几	690*480*590	1、台面：多层实木夹板粘天然橡木皮封闭油漆	
79	操作台	1400*700-1650	1、材质：采用E0级刨花板，性能稳定，抗变形能力强，握钉力佳，可经过多次拆装，承重力好，表面平整。 2、面材：采用优质品牌装饰原纸，采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温，硬度≥3H； 3、封边：采用激光封边，厚度≥2mm，激光封边的边缘平滑且坚固，不易磨损或变形，能实现永久性无胶缝，提高产品的品质，提高板材的防潮、抑菌性能，解决吸水膨胀发霉等问题； 4、钢架：采用品牌优质钢管。经酸洗、磷化除锈处理，表面采用静电喷涂工艺，耐刮、耐磨、耐腐蚀。配置功能要求：操作台桌面以下为钢制结构，桌面以上带钢制书架，桌上桌下均带走线功能。	

第三项：主要原材料技术要求

序号	主要原材料	技术要求(满足或优于技术参数)
1	螺丝	【检测要求】. 符合 QB/T 3826-1999 (2009)《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999 (2009)《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；耐腐蚀，中性盐雾(18h)，锈点数：0点，10级。
2	刨花板	【检测要求】. 符合 GB/T 4897-2015《刨花板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、HJ 571-2010《环境标志产品认证技术要求

序号	主要原材料	技术要求（满足或优于技术参数）
		人造板及其制品》标准；①含水率 9%~10%；②板内密度偏差-0.8%，+0.9%；③静曲强度（MOR）≥13.5MPa；④弹性模量（MOE）≥2020MPa；⑤内胶合强度≥0.33MPa；⑥表面结合强度≥0.91MPa；⑦2h 吸水厚度膨胀率≤1.5%；⑧握螺钉力：板面≥1440N，板边≥760N；⑨甲醛释放量（GB 18584-2001）为未检出，甲醛释放量（GB/T 39600-2021）为未检出；⑩挥发性有机化合物（72h GB/T 35601-2017）：苯、甲苯、二甲苯均为未检出，TVOC≤22 μg/m ³ ；⑪总挥发性有机化合物（TVOC HJ571-2010）≤0.02mg/m ² ·h。
3	粘合剂	【检测要求】. 符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准,游离甲醛≤0.05g/kg,苯≤0.01g/kg,甲苯+二甲苯≤0.04g/kg,总挥发性有机物≤63g/L。
4	阻燃布	【检测要求】. 符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》标准，甲醛含量检测结果为未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出，通过香烟抗引燃特性试验。
5	阻燃海绵	【检测要求】. 符合 GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》检测标准要求，回弹率≥42%；伸长率≥240%，撕裂强度≥2.0N/cm，干热老化后拉伸强度≥112kPa，湿热老化后拉伸强度≥87kPa，甲醛释放量未检出，通过香烟抗引燃特性试验阻燃；75%压缩永久变形≤5.5%；甲醛释放量检测结果为未检出；TVOC≤0.110mg/m ² h。
6	底盘	【检测要求】. 符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》检测标准要求，中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥400h，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；力学性能底座静载荷 7560N，1min，2 次，底座的结构完整性应无破坏，无突然的明显的变形；外观性能要求金属件喷涂层无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。

注：1、本项目采购需求中参考图是根据项目的实际情况制定的，家具风格要尽量参照参考图设计，需确保医院的整体效果，便于安放及使用。

3.2 评审因素

说明：下表中标注有“▲”号的条款，为评审因素及评分标准中的评分内容。

(1) 主要产品成品技术要求

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求	评审点
1	输液椅	630*800*1060	<p>【检测要求】</p> <p>符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测依据；①产品安全性能要求：有害物质限量：涂层和覆面层可溶性重金属：可溶性铅≤2.3mg/kg，可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞皆为未检出；②金属电镀层：抗盐雾 18h，直径 1.5mm 以下锈点≤20 点/d m²，其中直径≥1.0mm 锈点不超过 5 点（距边缘棱角 2mm 以内的不计）检测结果符合要求；③力学性能：椅凳类强度和耐久性：座面静载荷试验、椅背静载荷试验、扶手侧向静载荷试验、枕靠侧向静载荷试验、扶手垂直向下静载荷试验、椅腿前向静载荷试验、椅腿侧向静载荷试验、座面冲击试验、椅背冲击试验、扶手冲击试验检测结果皆符合要求。</p>	▲
2	诊断桌	1500*1500*760	<p>【检测要求】</p> <p>符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测依据；①产品安全性能要求：有害物质限量：人造板部件甲醛释放量≤0.059mg/m³；②涂层和覆面层可溶性重金属：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞检测结果皆为未检出；③金属喷漆（塑）涂层：硬度≥3H，附着力不低于 1 级；④木制件表面涂层：耐液：10%碳酸钠溶液，24h，不低于 1 级，10%乙酸溶液，24h，不低于 2 级；附着力不低于 1 级；耐湿热不低于 1 级；耐干热不低于 2 级；耐冷热温差检测结果符合要求；抗冲击不低于 2 级；耐磨不低于 2 级；⑤桌类强度和耐久性：主桌面垂直静载荷试验、桌面垂直冲击试验、水平静载荷试验、桌腿跌落试验检测结果皆符合要求；⑥桌类稳定性：垂直加载稳定性试验、垂直和水平加载稳定性试验检测结果皆符合要求。</p>	▲
3	医用环保治疗柜（核心产品）	L*D650/350*H850/2000	<p>【检测要求】</p> <p>符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层耐腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》检测依据；①中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 24h，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；②乙酸盐雾试验（ASS），连续喷雾≥400h，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；③力学性能，柜类强度和耐久性：结构和底架强度试验、拉门耐久性试验、推拉构件猛关或猛开试验、推拉构件结构强度试验均满足 a) 所有部件、连接件无断裂损坏，b) 无严重影响使用功能的磨损或变形，c) 用手按压证实，紧固件应无松动，d) 五金件连接应无松动，e) 活动部件（门、抽屉等）开关应灵活，其中拉门耐久性试验满足试验水平：4 级；16 万次；④品质属性，产品有害物质：甲醛释放量≤0.02mg/m³，苯、甲苯、二甲苯和总挥发性有机化合物（TVOC）皆为未检出；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：</p>	▲

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求	评审点
			铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、硒Se、砷As皆为未检出； ⑤抗菌性能，抑菌率：金黄色葡萄球菌≥99%（培养≥40h）、大肠杆菌≥99%（培养≥40h）、粘质沙雷氏菌≥99%（培养≥40h）； ⑥耐霉菌性，耐霉菌性等级：绳状青霉、出芽短梗霉、宛氏拟青霉、大毛霉、绿粘帚霉皆为0级（不生长，显微镜放大50倍观察）。	
4	钢制更衣柜	900*500*200 0	【检测要求】 符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测依据：①产品外观性能要求：金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层、电镀层检测结果符合要求；②有害物质限量：涂层和覆面层可溶性重金属：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞皆为未检出；③金属喷漆（塑）涂层：硬度≥2H，耐腐蚀符合要求，附着力≥2级；④金属电镀层抗盐雾检测结果符合要求。	▲
5	诊断床	2000*650*75 0	【检测要求】 符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测依据：①产品外观性能要求：金属件管材、焊接件、冲压件、喷涂层检测结果符合要求；②软包件：软面包覆表面、缝纫检测结果皆符合要求；③有害物质限量：涂层和覆面层可溶性重金属：可溶性铅、可溶性镉、可溶性汞皆为未检出，可溶性铬≤4.3mg/kg。	▲
6	医用环保处置柜	L*D650/350* H850/2000	【检测要求】 符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》检测依据：①中性盐雾试验（NSS）连续喷雾24h，镀（涂）层对基体的保护等级为10级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为10级；②乙酸盐雾试验（ASS），连续喷雾≥400h，镀（涂）层对基体的保护等级为10级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为10级；③力学性能，柜类强度和耐久性：结构和底架强度试验、跌落试验、拉门耐久性试验均满足a)所有部件、连接件无断裂损坏，b)无严重影响使用功能的磨损或变形，c)用手掀压证实，紧固件应无松动，d)五金件连接应无松动，e)活动部件（门、抽屉等）开关应灵活，其中拉门耐久性试验满足试验水平：4级；16万次；柜类稳定性：搁板垂直加载稳定性为无倾翻；④品质属性，产品有害物质：甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯和总挥发性有机化合物（TVOC）检测结果皆为未检出；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、硒Se、砷As检测结果皆为未检出；⑤抗菌性能，抑菌率：金黄色葡萄球菌≥99%（培养≥40h）、大肠杆菌≥99%（培养≥40h）、粘质沙雷氏菌≥99%（培养≥40h）；⑥耐霉菌性，耐霉菌性等级：绳状青霉、出芽短梗霉、宛氏拟青霉、大毛霉、绿粘帚霉检测结果皆为0级（不生长，显微镜放大50倍观察）。	▲
7	办公台（核心产品）	2000*900*75 0	【检测要求】 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》检测依据：①产品安全性能要求：有害物质限量：人造板部件甲醛释放量≤0.060mg/m ³ ；②涂层和覆面层可溶性重金属：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为未检出；③金属喷漆（塑）涂层：硬度≥2H，冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；	▲

序号	名称	规格(W*D*H)	技术要求	评审点
			耐腐蚀: 100h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 应无鼓泡产生, 100h 后, 检查划道两侧 3mm 外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象; 附着力应不低于 2 级; ④金属电镀层: 抗盐雾: 18h, 直径 1.5mm 以下锈点 ≤20 点/d m ² , 其中直径 ≥1.0mm 锈点不超过 5 点 (距边缘棱角 2mm 以内的不计), 检测结果符合要求。⑤木制件表面涂层: 耐液: 10%碳酸钠溶液, 24h, 应达到 1 级; 10%乙酸溶液: 24h, 应不低于 2 级; 附着力: 涂层交叉切割法。应不低于 2 级; 耐湿热: 70℃, 20min, 应不低于 2 级; 耐干热: 70℃, 20min, 应不低于 2 级; 耐冷热温差, 高温 (40±2)℃, 相对湿度 (95±3)%, 1h。低温 (-20±2)℃, 1h。3 周期。应无鼓泡、裂缝和明显失光; 抗冲击: 冲击高度 50mm, 应不低于 2 级; 耐磨 1000r, 应不低于 2 级。	

(2) 主要原材料技术要求

序号	主要原材料	技术要求	评审点
1	喷涂电 解钢板	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准;</p> <p>①外观性能要求, 金属件的喷涂层: 涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象; 涂层光滑均匀、色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;</p> <p>②理化性能要求, 金属喷漆(塑)涂层: 硬度 ≥4H; 冲击强度: 冲击高度 400mm 无剥落、裂纹、皱纹; 耐腐蚀: 100h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 无鼓泡产生; 100h 后, 检查划道两侧 3mm 外, 无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象; 附着力为 1 级;</p> <p>③乙酸盐雾试验 (ASS): 连续喷雾 ≥400h, 镀(涂)层对基体的保护等级达到 10 级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到 10 级;</p> <p>④中性盐雾试验 (NSS): 连续喷雾 ≥400h, 镀(涂)层对基体的保护等级达到 10 级, 镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到 10 级;</p> <p>⑤品质属性, 产品有害物质(家具涂层可迁移元素): 铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As 皆为未检出;</p> <p>⑥抗菌性能, 抗菌率: 金黄色葡萄球菌 ≥99% (培养 ≥40h)、大肠杆菌 ≥99% (培</p>	▲

		<p>养$\geq 40h$)、乙型副伤寒沙门氏菌$\geq 99\%$ (培养$\geq 40h$)、白色葡萄球菌$\geq 99\%$ (培养$\geq 40h$)、表皮葡萄球菌$\geq 99\%$ (培养$\geq 40h$)、甲型副伤寒沙门氏菌$\geq 99\%$ (培养$\geq 40h$) ; ⑦耐霉菌性,耐霉菌性等级:黑曲霉、黄曲霉、腊叶芽枝霉(多主枝孢霉)、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉皆为0级(不生长,显微镜放大50倍观察);</p> <p>⑧化学成分(质量分数)/%: C$\leq 0.04\%$、Si$\leq 0.13\%$、Mn$\leq 0.03\%$、P$\leq 0.008\%$、S$\leq 0.002\%$、Ni$\leq 0.03\%$、Cr$\leq 0.02\%$、Cu$\leq 0.02\%$。</p>	
2	304 不锈钢	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法》、GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》标准, ①外观性能要求:金属件:喷涂层:涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象;涂层光滑均匀,色泽一致,无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;</p> <p>②理化性能要求:金属喷漆(塑)涂层:硬度$\geq 4h$;耐腐蚀:100h内,观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外,无鼓泡产生;100h后,检查划道两侧3mm外,无锈迹,剥落、起皱、变色和失光等现象;附着力不低于1级;</p> <p>③抗拉强度 Rm$\geq 376MPa$;</p> <p>④断后伸长率 A80mm$\geq 44\%$;</p> <p>⑤规定塑性延伸强度 Rp0.2$\geq 256MPa$;</p> <p>⑥中性盐雾试验(NSS):连续喷雾24h:镀(涂)层对基体的保护等级达到10级,镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级;</p> <p>⑦乙酸盐雾试验(ASS):连续喷雾$\geq 400h$,镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级;镀(涂)层对基体的保护等级达到10级;</p> <p>⑧化学成分(质量分数)/%:碳(C)$\leq 0.05wt.\%$;硅(Si)$\leq 0.26wt.\%$;锰(Mn)$\leq 0.91wt.\%$;磷(P)$\leq 0.027wt.\%$;硫(S)$\leq 0.005wt.\%$;8.00wt.%\leq镍(Ni)$\leq 10.5wt.\%$;17.50wt.%\leq铬(Cr)$\leq 19.50wt.\%$;</p> <p>⑨硬度值:布氏硬度$\leq 155HBW 5/125$;洛氏硬度$\leq 86.7HRB$;维氏硬度$\leq 178HV10$;</p> <p>⑩弯曲试验:经180°弯曲试验后,试件表面未见裂纹;⑪表面质量:钢板不允许有影响使用的缺陷。允许有个别深度小于厚度公差之半的轻微麻点、擦划伤、压痕、凹坑、辊印和色差等不影响使用的缺陷。允许局部修磨,但应保证钢板最小厚度。</p>	▲
3	塑粉	<p>【检测要求】</p> <p>符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准;</p> <p>①总铅(Pb)含量$\leq 2mg/kg$;</p> <p>②可溶性重金属含量:镉(Cd)含量$\leq 0.5mg/kg$,铬(Cr)含量$\leq 1mg/k$</p>	▲

	<p>g, 汞 (Hg) $\leq 1\text{mg/kg}$;</p> <p>③密度 $\leq 1.59\text{g/mL}$;</p> <p>④铅笔硬度 (中华牌 101 绘图铅笔, 内聚破坏中擦伤) $\geq 2\text{H}$;</p> <p>⑤附着力: 干附着力、沸水附着力、湿附着力均 ≤ 1 级;</p> <p>⑥弯曲试验 $\leq 3\text{mm}$, 杯突试验 $\geq 4\text{mm}$;</p> <p>⑦耐磨性 (750g/500r) $\leq 36\text{mg}$;</p> <p>⑧耐盐雾性 (中性) $\geq 400\text{h}$ 划痕处单向腐蚀蔓延宽度 $\leq 1.0\text{mm}$, 未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象。</p>	
4	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 GB 6566-2010 《建筑材料放射性核素限量》、GB/T 26696-2011 《家具用高分子材料台面板》、JC/T 908-2013 《人造石》、GB/T 24128-2018 《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB/T 31402-2015 《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》标准;</p> <p>①耐热性: 实体面材试样表面无破裂、裂缝或起泡。任何变色采用研磨剂或抛光剂可除去并接近板材原状, 并不影响板材的使用。仲裁时, 修复后样品与试验前样品的色差不大于 2CIE 单位;</p> <p>②耐磨性: 实体面材耐磨性不大于 0.1g;</p> <p>③耐污染性: 实体面材试样耐污值总和不大于 32;</p> <p>④耐燃烧性能: 实体面材香烟燃烧: 实体面材在与香烟接触过程中, 或在此之后, 不得有明火燃烧或阴燃。任何形式的损坏不得影响产品的使用性, 并可通过研磨剂和抛光剂大致恢复至原状; 实体面材阻燃性能: 实体面材的阻燃性能以氧指数评定, 要求不小于 48%;</p> <p>⑤耐化学药品性: 实体面材试样表面无明显损伤, 轻度损伤用 600 目砂纸轻擦即可除去, 损伤程度不影响板材的使用性, 并易恢复至原状;</p> <p>⑥耐高温性能: 实体面材试样表面无破裂、裂缝或鼓泡等显著影响。表面缺陷易打磨恢复至原状, 并不影响板材的使用。仲裁时, 修复后样品与试验前样品的色差不大于 2CIE 单位;</p> <p>⑦巴氏硬度: 实体面材 PMMA 类 ≥ 87;</p> <p>⑧落球冲击: 实体面材符合 450g 钢球, A 级品的冲击高度不低于 2000mm, B 级品的冲击高度不低于 1200mm、样品不破损;</p> <p>⑨荷载变形: 最大残余挠度值不超过 0.09mm, 试验后表面无破裂;</p> <p>⑩冲击韧性: 实体面材冲击韧性不小于 5.4kJ/km²;</p> <p>⑪放射性防护分类控制: 内照射指数 $\text{IRa} \leq 0.1\text{Bq} \cdot \text{kg}^{-1}$; 外照射指数 $\text{I}\gamma \leq 0.1\text{Bq} \cdot \text{kg}^{-1}$;</p> <p>⑫线性热膨胀系数: 实体面材的线性热膨胀系数不大于 $4.0 \times 10^{-5} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$;</p> <p>⑬理化性能: 耐香烟灼烧 ≥ 2 级; 抗球冲击: 无裂纹、破损; 耐水蒸气: 无突起、龟裂、变色等变化; 耐酸碱 ≥ 1 级; 耐高温 ≥ 1 级; 表面耐干热 ≥ 1 级; 耐沸水: 质量增加百分率: ≤ 0.1; 厚度增加百分率: ≤ 0.1; 表面耐划痕 ≥ 1 级; 吸水率 \leq</p>	▲

		<p>0.1%；耐污染≥ 1级；耐光色牢度≥ 4级；弯曲强度≥ 57MPa；弯曲弹性模量≥ 9633MPa；洛氏硬度，HRC≥ 85；</p> <p>④抗菌性能：抗菌性能值：金黄色葡萄球菌（抗菌率$\geq 99\%$（培养≥ 40h））、大肠杆菌（抗菌率$\geq 99\%$（培养≥ 40h））、乙型副伤寒沙门氏菌（抗菌率$\geq 99\%$（培养≥ 40h））、白色葡萄球菌（抗菌率$\geq 99\%$（培养≥ 40h））、甲型副伤寒沙门氏菌（抗菌率$\geq 99\%$（培养≥ 40h））；表皮葡萄球菌（抗菌率$\geq 99\%$（培养≥ 40h））；⑤防霉性能，防霉等级：宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、绿色木霉、桔青霉、链格孢皆为0级（没有生长）。</p>	
5	阻尼导轨	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准；</p> <p>①功能：操作力：当 M=37kg 时，耐久性测试前拉力：4.7N；耐久性测试后拉力：6.5N；耐久性测试前推力：5.1N；耐久性测试后推力：7.8N；耐久性、垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、猛关或猛开均满足 a) 所有组件或连接件不应断裂损坏；b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c) 所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损；d) 五金连接件不应松动；e) 所有组件的功能不应损害；f) 抽屉导轨及其组件应能正常工作；其中耐久性≥ 25万次；下沉量：下沉量不超过抽屉导轨拉出长度的 2%；</p> <p>②中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾≥ 400h，镀（涂）层对基体的保护等级达到 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 10 级。</p>	▲
6	阻尼铰链	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》标准；</p> <p>①功能：操作力：耐久测试前打开力：4.3N，耐久测试后打开力：7.2N；耐久测试前关闭力：5.7N，耐久测试后关闭力：8.5N；垂直静载荷、水平静载荷、耐久性均满足 a) 所有组件或结合处不应断裂；b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c) 所有组件不应有影响正常运作的变形和磨损；d) 固定组件不应松动；e) 所有组件的功能不应损害；f) 杯状暗铰链及其组件应能正常工作；其中耐久性≥ 25万次；下沉量：安装 B 型门时，下沉量不大于 1.3mm；②中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾≥ 400h，镀（涂）层对基体的保护等级达到 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 10 级。</p>	▲
7	锁	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 QB/T 1621-2015《家具锁》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀</p>	▲

		<p>层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准；</p> <p>①保密度：叶片锁钥匙不同牙花数、互开率：钥匙牙花数≥ 6个；钥匙不同牙花数≥ 3125种；锁舌伸出长度$\geq 18\text{mm}$；</p> <p>②锁头固定连接静拉力：锁头直径不小于20mm的，在承受200N静拉力后，无松动；锁头直径小于20mm的，在承受140N静拉力后，无松动；锁头固定连接扭矩：锁头直径不小于20mm的，在承受$2.60\text{N}\cdot\text{m}$扭矩后，无松动；锁头直径小于20mm的，在承受$1.80\text{N}\cdot\text{m}$扭矩后，无松动；锁芯拨动件扭矩：锁芯拨动件在承受$0.70\text{N}\cdot\text{m}$扭矩后，能正常使用；锁舌侧向静载荷：锁舌在承受200N侧向静载荷后，能正常使用；各铆接件静拉力：铆接件在承受200N静拉力后，能正常使用；弹子锁、叶片锁使用寿命≥ 20000次；</p> <p>③灵活度：钥匙插拔、旋转：钥匙插拔灵活，无卡滞现象；钥匙插入锁芯旋转灵活，锁开、关无卡阻现象；钥匙拔出静拉力$\leq 4\text{N}$；斜舌闭合力$\leq 31\text{N}$；钥匙开启扭矩$\leq 0.21\text{N}\cdot\text{m}$；④外观质量：锁头、钥匙：锁头、钥匙表面平整光洁，商标字迹清晰、端正；电镀件：电镀件外露表面色泽均匀，无起泡、起层、露底等明显瑕疵；涂层件：涂层件外露表面色泽均匀，无起泡、脱落等明显瑕疵；电镀件耐腐蚀：电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验后，达到外观评级RA6级的规定；涂层件附着力达到GB/T 9826中1级的规定；⑤中性盐雾试验：连续喷雾$\geq 400\text{h}$，镀（涂）层对基体的保护等级达到10级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；⑥理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板划道两侧3mm以外，无鼓泡产生；100h后，检查划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>	
8	拉手	<p>【检测要求】.</p> <p>符合QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准；①外观性能要求：金属件：冲压件无脱层、裂缝；电镀层无剥落、返锈、毛刺，无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕；②中性盐雾试验（NSS）：连续喷雾200h，镀（涂）层对基体的保护等级达到10级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。</p>	▲
9	可调节卡槽	<p>【检测要求】.</p> <p>符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准；金属喷漆（塑）涂层理化：耐腐蚀：100h内，观察在溶液中样板划道两侧3mm以外，无鼓泡产生，100h后，检查划道两侧3mm外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。</p>	▲
10	五孔插座	<p>【检测要求】.</p> <p>符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，①邻苯二甲酸酯：邻苯二甲酸二丁酯（DBP）、邻苯二甲酸丁基苄酯（BBP）、邻苯二甲酸二正辛酯（DNOP）、邻苯二甲酸二异壬酯（DINP）、邻苯二甲酸二异癸酯（DIDP）皆为未检出，邻苯二</p>	▲

		甲酸-2-乙基己基酯 (DEHP) ≤0.001%; ②重金属: 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞皆为未检出; ③多环芳烃: 苯并[a]芘、16种多环芳烃 (PAH) 总量皆为未检出; ④多溴联苯 (PBB) 为未检出; ⑤多溴二苯醚 (PBDE) 为未检出。	
11	支撑固定件	【检测要求】. 符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准, 金属喷漆(塑)涂层理化: 耐腐蚀在 100h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 无鼓泡产生; 在 100h 后, 检查划道两侧 3mm 外, 无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。	▲
12	PP 材料	【检测要求】. 符合 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准; ①邻苯二甲酸酯: DBP≤0.001%、BBP≤0.001%、DEHP≤0.001%、DNOP≤0.001%、DINP≤0.005%、DIDP≤0.005%; ②重金属: 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均为未检出; ③多环芳烃: 苯并[α]芘未检出, 16种多环芳烃 (PAH) 总量≤0.58mg/kg; ④多溴联苯 (PBB) 为未检出; ⑤多溴二苯醚 (PBDE) 为未检出。	▲
13	中密度纤维板	【检测要求】. 符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、HJ 571-2010《环境标志产品认证技术要求 人造板及其制品》标准; ①含水率 9%~10%; ②密度 0.7~0.8g/cm ³ ; ③板内密度偏差-0.8%, +0.7%; ④吸水厚度膨胀率≤4.0%; ⑤内结合强度≥0.45MPa; ⑥静曲强度≥29.5MPa; ⑦弹性模量≥2880MPa; ⑧表面结合强度≥1.15MPa; ⑨甲醛释放量 (GB 18584-2001) ≤0.1mg/L, 甲醛释放量 (GB/T 39600-2021) 为未检出; ⑩挥发性有机化合物 (72h GB/T 35601-2017): 苯、甲苯、二甲苯均为未检出, TVOC≤39 μg/m ³ ; ⑪总挥发性有机化合物 (TVOC HJ571-2010) ≤0.04mg/m ² ·h。	▲
14	喷粉中密度纤维板	【检测要求】. 符合 GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准; ①甲醛释放量 (气候箱法) ≤0.038mg/m ³ ; ②挥发性有机化合物 (72h) 苯、甲苯、二甲苯皆为未检出, TVOC≤25 μg/m ³ ; ③可溶性重金属 (铅、铬、镉、汞) 总含量检测结果为未检出。	▲
15	感应水龙头	【检测要求】. 符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、CJ/T 194-2014	▲

		《非接触式给水器具》标准；①中性盐雾试验（NSS）连续喷雾 24h，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；②乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾 300h 检测结果为 10/10 级；③安全性能要求：有害物质限量（产品涂层和覆面层中可溶性重金属）可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞皆为未检出；④水流量：水嘴流量 Q：0.05L/s≤Q≤0.125 L/s；⑤强度性能和密封性能皆符合要求；⑥水击性能：给水器具在关闭瞬间的峰值压力与静压之差不大于 0.08MPa。	
16	三聚氰胺饰面板	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、HJ 571-2010《环境标志产品认证技术要求 人造板及其制品》标准，静曲强度≥11.3MPa；弹性模量≥2470MPa；2h 吸水厚度膨胀率≤1%；含水率为 7%~8%；密度在 0.6-0.9g/cm³ 之间；表面胶合强度≥1.27MPa；握螺钉力：板面≥1210N，板边≥920N；表面耐冷热循环无裂纹、鼓泡、变色、起皱等现象；表面耐磨：磨耗值≤41mg/100r；表面情况：素色磨 350r 以后无露底现象；表面耐香烟灼烧≥4 级；表面耐干热≥4 级；表面耐污染腐蚀素色≥4 级；表面耐龟裂达到 5 级；表面耐水蒸气达到 5 级；甲醛释放量（GB18584-2001）≤0.1mg/L；甲醛释放量（GB/T39600-2021）检测结果为未检出；挥发性有机化合物（72h GB/T 35601-2017）苯、甲苯、二甲苯、TVOC 检测结果皆为未检出；总挥发性有机化合物（TVOC HJ571-2010）检测结果为未检出。</p>	▲
17	冷轧钢板	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T35607-2017、GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》、GB/T5213-2019《冷轧低碳钢板及钢带》、GB/T9754-2007《色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60° 和 85° 镜面光泽的测定》、QB/T4767-2014《家具用钢构件》、QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》检测标准要求，其中理化性能要求金属喷漆（塑）涂层硬度≥4H，附着力 1 级；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥400h，镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As 检测结果皆为未检出；抗菌性能：抑菌率：金黄色葡萄球菌（抗菌率≥99%）、大肠杆菌（抗菌率≥99%）。</p>	▲
18	气压棒	<p>【检测要求】.</p> <p>符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品</p>	▲

	<p>金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》检测标准要求，循环寿命≥20万次，公称力Fa的总衰减量≤7%；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥400h，镀（涂）层对基体的保护等级为10级，镀（涂）层本身耐腐蚀等级为10级。</p>	
--	--	--

3.3 相关要求

1、★投标人需保证在本项目提供的资料均真实有效，若存在不实或弄虚作假（等违背政府采购诚信要求）的情况将自行承担一切法律责任，投标时提供承诺函，承诺函格式自拟。

2、出具该项目家具布局设计及优化方案。供应商应根据现场踏勘情况或采购人提供的家具清单，提出家具布局设计方案，并可从合理性、完整性、可行性、经济性等方面对采购方提出的初步设计方案提出优化建议。

3、根据采购人提供的平面图，提供家具送货、安装、布置到位及售后服务等方案。

4、满足采购人选定的家具型号、规格、尺寸、材质、色彩的统一要求，能接受业主选定家具统一最高限价的要求。

5、家具项目采用固定单价包干方式结算，不再另外支付相关协调费用。在采购人不作设计变更的情况下，合同单价不作调整。质保期内如属制造安装或质量问题，由中标供应商负责维修和更换零件，费用已包含在报价中；如因使用不当或保养不善而造成的损坏，乙方只收取材料费，外购电器按国家规定服务。

6、不得将成交项目整体转包或分包，如发现有转包或分包情况，采购人有权立即取消其成交资格并终止合同；

7、中标单位需承担为采购人办理验收手续的责任，承担随机抽检的检测费用及专家费用及验收费用，并确保工程验收合格。

8、竞标产品的材质不得改变（采购人要求调整的除外）。供应商中标后在单价不变的前提下，各标的物的款式及颜色由采购人确定。

9、采购人有权对采购的产品进行随机抽检，相关检测费用及专家费用等由中标单位承担。如出现随机抽检不合格的产品，按照甲方要求，中标供应商应当进行整改并更换，整改后若再次抽检出现产品检测不合格，采购人有权终止合同，并承担相应违约责任。相关损失由供应商自行承担；

10、采购人有权要求供应商在家具安装结束后，出具环境检测部门的检测报告，并将由质监部门专家与采购人共同验收，质监部门专家费用及环境检测报告费用由中标单位承

担。

11、环保性能要求：整个家具的基材、涂饰、胶料、皮面等需要选用国家环保部门推荐的环保认证产品，且整体、性能必须符合 GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》及国家环保要求，响应供应商应承担相关检测费用；

12、供应商中标后，产品均应满足采购人设计说明要求，产品颜色需符合采购人要求，供应商提供样品颜色，需经采购人确认；家具规格、尺寸以最终确定的规格为准，响应供应商应提供产品《使用说明书》，且所有产品均应符合各项技术要求及材质要求，并满足采购人的具体要求，所有产品必须使用无毒、无污染、环保型、高质量材料；

13、产品须使用优质五金件及原材料；

14、★响应文件中列出投标产品中部分医疗家具所使用的主要配件清单包括：阻尼导轨、阻尼铰链、锁、气压棒，清单中提供名称、用途、品牌和制造厂商，按照下表格式填写；

配件清单

序号	医疗家具品名	配件名称	用途	品牌	制造厂商
1	诊断桌	阻尼导轨			
2	医用环保治疗柜(核心产品)				
3	医用不锈钢器械柜				
4	医用茶水柜				
5	诊断桌	阻尼铰链			
6	医用环保治疗柜(核心产品)				
7	医用洗手柜				
8	钢制更衣柜				
9	医用储物柜				
10	医用不锈钢器械柜				
11	医用不锈钢药品柜				
12	大输液柜				
13	医用环保处置柜				
14	医用十五门鞋柜				
15	医用茶水柜				
16	诊断桌	锁			
17	医用环保治疗柜(核心产品)				
18	钢制更衣柜				
19	医用储物柜				
20	医用不锈钢器械柜				
21	医用不锈钢药品柜				
22	医用环保处置柜				
23	医用十五门鞋柜				
24	医生椅	气压棒			

15、供应商应保证对其提供的家具及其制造工艺享有完全的知识产权，对由此引起的第三方纠纷承担全部责任；

16、家具验收由采购人组织，必要时可对供应产品随意抽样进行破坏性检测；相关差旅、检测费用由供应商承担；

17、该项目办公家具还应满足下列标准要求

湖北省行政事业单位通用办公家具配置标准表				
资产品目	数量上限 (套、件、组)	价格上限(元)	最低使用年限 (年)	性能 要求
办公桌	1套/人	厅局级：4000	15	充分考虑办公布局，符合简朴实用、经典耐用要求，不得配置豪华家具，不得使用名贵木材
		县处级：2500		
		乡科级及以下：1500		
办公椅		厅局级：1500		
		县处级：800		
		乡科级及以下：600		
沙发	视办公室使用面积，每个厅局级办公室可以配置1个三人沙发和2个单人沙发，每个县处级办公室可以配置1个三人沙发或2个单人沙发，每个乡科级（限于县市区）办公室可以配置1个沙发	厅局级：6000 县处级：3000 乡科级：2000 (限于县市区)	15	
茶几	视办公室使用面积，每个办公室可以配置1个茶几。	厅局级：1000 县处级以下：500	15	
接待椅	视办公室使用面积，可以按照办公桌数量配置。	500	15	
书柜	视办公室使用面积，每个县处级以下办公室可以配一组，厅局级办公室可以配2组	1000	15	
文件柜	按照单位需求合理配置	1000	20	
保密柜	根据保密规定和工作需要合理配置	3000	20	
会议室家具	会议桌	按照会议室使用面积合理配置	500元/平方米	20
	会议椅	按照会议室使用面积合理配置	500元/把	
接待室家具	按照接待室使用面积合理配置	700元/平方米	15	

备注 1. 配置具有组合功能的办公家具，价格不得高于各单项资产的价格之和。
2. 价格上限中的价格指单件家具的价格。

四、国家相关行政主管部门颁布的强制标准、规范或地方标准或者其他标准、规范

(如有最新规范参考最新规范、标准执行)

- (1) GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》标准。
- (2) GB/T 21866-2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》。
- (3) GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》。

-
- (4) GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准。
 - (5) GB/T 11718-2021《中密度纤维板》。
 - (6) GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》
 - (7) GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》。
 - (8) HJ 571-2010《环境标志产品认证技术要求人造板及其制品》标准

五、商务要求

1、付款条件（进度和方式）：合同签订后 7 日内支付合同总价款的 30%预付款，货到现场安装完毕支付合同金额的 40%，家具整体验收合格后支付合同余款。

2、包装和运输

- (1) 商品包装应符合财政部“商品包装政府采购需求标准（试行）”的相关要求
- (2) 快递包装应符合财政部“快递包装政府采购需求标准（试行）”的相关要求
- (3) 家具零部件除金属结构、不加工的各种型钢外，均应完好地装入箱内，进行运输。
- (4) 供应商不能使用有污染的交通工具进行运输，卸货时不能阻塞甲方工作通道和产生噪音，影响甲方医疗工作。运输方式由供应商自定，费用由供应商自付，交货前货物相关风险由供应商自行承担。

3、保险

运输方式由供应商自定，保险费用由供应商自付，交货前货物相关风险由供应商自行承担。

4、验收

- (1) 货物应严格执行国家相关的规范、规程、规定，按国家所有现行有关验收规范、规程、质量检验验收标准等为验收标准；
- (2) 交货时应随家具提供以下清单：设计方案；货物清单(供货明细清单)；家具深化图纸（在签订合同七天内提交，供设计需要）、安装图纸；家具接线图（强电、弱电）；主要零配件清单及报价单；备品、备件及专用维修工具目录。

包含其他有关资料提供给采购人一份，作为家具验收必要条件之一。

(3) 交付货物必须符合本项目招标文件和合同规定的规格、性能指标、交付工期等技术要求，如发现货物和规格或者两者都与招标文件的要求不符，采购人有权拒收，要求中标人应在 10 个工作日内更换为符合采购文件约定的货物及质量，同时承担相应的违约责任。

(4) 所有家具由中标人运输、安装、自行验收后，再由采购人验收确认，并签验收单；

所有验收文件、资料及图纸由中标人全部整理成册后交采购人存档。

(5) 采购人按采购文件要求对家具的规格、数量及资料文件（如用户说明书、保修单等）的验收。

(6) 安装完工后，由中标人及采购单位组织进行家具测试，并做好各项原始记录。

(7) 安装完工,如家具测试或验收过程中发现家具性能指标或功能不符合采购文件、响应文件和合同要求时，将被视为质量不合格，采购人有权拒绝签收，由此造成的货物延期及经济损失由中标人承担。

(8) 投标人必须确保中标后提供的货物为正规渠道供货。不存在违反国家法律、法规的情况，不存在侵犯知识产权等问题,产生的一切法律问题由中标方承担。

(9) 货物的标准要求：货物质量检测不合格，中标人应及时更换，否则招标人随时可以解除合同。

(10) 违约责任或未尽事宜，按《民法典》等法律法规的有关规定执行。

5、售后服务

(1) 供应商应 7*24 小时电话响应，48 小时内上门服务，72 小时内解决维修问题。

(2) 供应商需为本项目提供备品备件，一周内解决更换问题。

(3) 售后服务包括：1) 售后服务维护方式及应急情况处理方案；2) 常规问题解决方案；3) 售后服务专业技术人员技术保障；4) 备品备件的供应；5) 及时响应保障；6) 维保期后的设备维护配合方案；7) 使用人员培训计划。

(4) 质保期内由供应商免费上门进行更换，费用由供应商承担，质保期外由供应商提供上门维修服务，采购人仅承担备品备件费用。

6、违约责任：

(1) 成交供应商的违约责任：

1) 所有成交内容均需按照采购文件指标要求进行检查核对后方可进行报验，不满足采购文件指标和响应承诺的，采购人有权不对其进行验收；同时成交供应商对不满足要求的内容承担违约责任。

2) 若非采购人原因，成交供应商逾期提供货物的，成交供应商应当向采购人支付逾期违约金，逾期违约金为每逾期一天的违约金按本项目预算金额的百分之一计收，直至提供货物为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的百分之二十。一旦达到误期赔偿最高限额且仍无法按期提供货物的，采购人有权终止合同。

(2) 采购人违约责任：成交供应商提出验收请求后，采购人需积极组织相关人员，按照采购文件指标要求进行检查核对后进行报验，验收无误后签订验收文档；如因采购人原

因导致验收不及时，供应商不承担违约责任。

(3) 其它违约责任按《中华人民共和国民法典》处理。

第四章 资格审查方法及标准

根据《政府采购法》、《政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等相关法律法规确定以下资格审查方法及标准。

一、资格审查方法

公开招标采购项目开标结束后，采购人与集中采购机构成立资格审查小组，依据法律、法规及招标文件的规定，对投标人的资格进行审查，以确定投标人资格是否合格。

二、资格审查标准

1. 资格证明文件审查

所递交的资格证明文件出现不符合下列情形之一或不足以证明其符合下列情形之一的，应视为资格审查不合格，并按照**无效投标处理**：

- 1.1 应具备《政府采购法》第二十二条第一款规定的条件，需提供营业执照或事业单位法人证书或执业许可证（非企业专业服务机构）或个体工商户营业执照等证明文件（银行、保险、石油石化、电力、电信等有行业特殊情况的，视为其总公司的分支机构具备独立承担民事责任的能力；其他行业总公司的分支机构不具备独立承担民事责任的能力）及盖章的《资格条件承诺函》（格式详见采购文件第七章）。
- 1.2 无政府采购回避事项的书面声明。（格式参见第七章附件《资格条件承诺函》）
- 1.3 未被列入失信被执行人、税收违法黑名单，未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单的查询结果截图（无需投标人提供截图，以集中采购代理机构或采购人在开标截止当日查询截图为准）；
- 1.4 招标文件第一章“投标人资格要求”中有特殊要求的，投标人应提供其符合特殊要求的证明材料或者情况说明；
- 1.5 符合联合体投标相关规定和要求的；
- 1.6 投标人认为需提供的其它相关资格证明材料；

2. 确定资格审查合格投标人

- 2.1 资格审查小组按照本章“资格审查方法及标准”，对各投标人资格证明文件进行审查。资格审查小组依据对各投标人资格证明文件的审查结果，确定资格审查合格的投标人，并形成书面的资格审查报告。
- 2.2 资格审查合格投标人不足3家的，不进行评标。
- 2.3 资格审查未通过的投标人可在结果公告质疑有效期内按公告中的联系方式获知本

单位的资格审查情况。

- 2.4 采购人已进行资格预审的，不再进行资格审查。未通过资格预审的投标人集中采购机构**拒绝**其投标。

附表 1：资格审查表

序号	资格要求	须提供的资料
1	<p>《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定</p> <p>具有独立承担民事责任的能力</p> <p>具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度</p> <p>有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录</p> <p>参加政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录</p> <p>具有履行合同所必需的设备和专业技术能力</p> <p>法律、行政法规规定的其他条件</p>	<p>营业执照或事业单位法人证书或执业许可证（非企业专业服务机构）或个体工商户营业执照等证明文件（银行、保险、石油石化、电力、电信等有行业特殊情况的，视为其总公司的分支机构具备独立承担民事责任的能力；其他行业总公司的分支机构不具备独立承担民事责任的能力）。</p> <p>需提供盖章的《资格条件承诺函》，承诺满足条件（格式详见招标文件第七章）</p> <p>供应商履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料 投标人也可按照招标文件第七章附件《资格条件承诺函》的格式根据自身实际情况进行承诺满足本条。</p> <p>具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。 投标人也可按照招标文件第七章附件《资格条件承诺函》的格式根据自身实际情况进行承诺满足本条。</p>
2	<p>2.1 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加本项目同一合同项下的政府采购活动。</p> <p>2.2 为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的，不得再参加本项目的其他招标采购活动。</p>	<p>无政府采购回避事项的书面声明。需提供盖章的《资格条件承诺函》（格式详见招标文件第七章）</p>
3	<p>未被列入失信被执行人、税收违法黑名单，未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。</p>	<p>“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、和“中国政府采购”网站（www.ccgp.gov.cn）查询结果截图（以投标截止当日查询结果为准），由采购人和集中采购机构查询并打印存档。</p>
4	<p>本项目不接受联合体投标</p>	<p>本项目不接受联合体投标</p>
5	<p>本项目仅面向中小企业采购</p>	<p>需提供盖章的中小企业声明函（所填企业类型与所填“从业人员”、“营业收入”、“资产总额”对应的企业类型须保持一致，否则按无效投标处理）</p>

备注：

(1) 所有证书、证明文件包括按要求提供的官网截图必须是真实可查证的，须注明资料来源。资格证明文件应为原件的扫描件。所有证明材料须清晰可辨认，如因证明材料模糊无法辨认，缺页、漏页导致无法进行评审认定的责任由供应商自负。如发现弄虚作假将按照有关规定严肃处理。

证明材料仅限于投标单位本身，参股或控股单位及独立法人子公司的材料不能作为证明材料，但投标单位兼并的企业的材料可作为证明材料。

(2) 对于投标文件中有任何一条不满足上表要求的将导致其投标无效，不进入下一项评审。

第五章 评标方法、程序及标准

根据《政府采购法》、《政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等相关法律法规确定以下评标办法、程序及标准。

一、评标方法

本项目评标采用综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

二、评标程序及标准

评标委员会按以下工作程序进行评标：符合性审查、澄清有关问题、综合比较和评价、确定中标候选人名单。

（一）符合性审查

评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

符合性审查合格投标人不足3家的，不进行综合比较和评价；提供相同品牌产品的或提供的核心产品品牌不同的不同投标人按一家投标人计算。

符合性审查违反下列情形之一的按照无效投标处理：

1. 投标总报价不超过项目（分包）预算金额或最高限价的；
2. 合同履行期限满足招标文件要求；
3. 投标有效期满足招标文件要求；
4. 投标人应使用CA数字证书加盖投标人的单位电子印章或扫描上传加盖单位公章的电子投标文件；要求“签字”的地方，投标人应使用CA数字证书加盖法定代表人的个人电子印章或电子签名章或扫描上传法定代表人签字或盖章的电子投标文件（投标文件签字人非法定代表人的，提供了有效的《法定代表人授权书》）
5. 所投货物不得是通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品（招标文件中注明已办理进口产品核准的除外）；
6. 投标人满足招标文件第三章“项目技术要求”中“★”号条款要求的；
7. 投标文件中不含有采购人不能接受的附加条件；
8. 投标人不存在法律、法规和招标文件规定的其他无效投标情形。

附表2：符合性审查表

序号	条款内容	审查内容
----	------	------

1	投标总报价不超过项目（分包）预算金额或最高限价；	投标人在《开标一览表》中填写的报价信息
2	合同履行期限满足招标文件要求的	投标人在《开标一览表》中填写的合同履行期限（合同履行期限的要求详见本文件第一章）
3	投标有效期满足招标文件要求	投标有效期不得少于 90 天，投标人可在《投标书》中相应位置进行填写
4	投标人应使用 CA 数字证书加盖投标人的单位电子印章或扫描上传加盖单位公章的电子投标文件；要求“签字”的地方，投标人应使用 CA 数字证书加盖法定代表人的个人电子印章或电子签名章或扫描上传法定代表人签字或盖章的电子投标文件（投标文件签字人非法定代表人的，提供了有效的《法定代表人授权书》）	投标人需要按照文件要求进行盖章。
5	所投货物不得是通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品（招标文件中注明已办理进口产品核准的除外）	评审专家对投标人所投产品进行审查
6	投标人满足磋商文件第三章“采购需求”中“★”号条款要求的；	投标人需根据文件第三章中“★”号条款中要求的响应模式对“★”号条款进行相应
7	投标文件中不含有采购人不能接受的附加条件	评审专家对投标人的投标文件进行审查
8	投标人不存在法律、法规和招标文件规定的其他无效响应情形。	评审专家对投标人的投标文件进行审查

（二）澄清有关问题

1. 评标期间，对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

2. 投标人应按照评标委员会要求的澄清内容在规定时间内做出澄清。投标文件报价出现前后不一致的，按照本节第 3 条规定进行修正，投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

3. 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

3.1 投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；

3.2 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

3.3 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

3.4 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照本节第 4 条规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，按照无效投标处理。

4. 投标人的澄清、说明或者补正是其投标文件的有效组成部分。投标人的澄清、说明或

者补正应当采用书面形式，并加盖电子签章，或者由法定代表人或其授权的代表签字，并于规定时间内上传至武汉经开区政府采购电子交易系统。

（三） 综合比较与评价

评标委员会应当按照本章中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术、服务评估，综合比较与评价。

1. 商务评议

评标委员会对符合性审查合格的投标文件进行评议，并依据本章“评审因素及评分标准”中的商务评议进行综合比较和评分。

2. 技术评议

评标委员会对符合性审查合格的投标文件进行评议，并依据本章“评审因素及评分标准”中的技术评议进行综合比较和评分。

3. 价格评议

评标委员会对符合性审查合格的投标文件进行价格评议（执行国家统一定价标准和采用固定价格采购的项目，其价格不列为评审因素），价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格（落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算）最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分计算详见本章“评审因素及评分标准”中的具体计算公式。

3.1 报价合理性说明：评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员应当将其作为**无效投标处理**。

3.2 本项目专门面向中小企业采购：

本项目专门面向中小企业，监狱企业、残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策，残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

小型和微型企业应出具《中小企业声明函》；监狱企业应提供由省级监狱局、戒毒局（含新疆生产建设兵团）出具的监狱企业的证明文件；残疾人福利性单位提供《声明函》。

3.3 节能、环保产品政策支持：

3.3.1 投标人提供的产品如属于政府强制采购节能产品范围，投标人需提供该产品有效期内的节能产品认证证书，且该产品的认证机构应在《市场监管总局关于发布

参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019年第16号）中对应品目规定的认证机构名录内。

3.3.2 投标人所投产品如属于政府优先采购节能产品范围的，投标人需提供该产品有效期内的节能产品认证证书，且该产品的认证机构应在《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019年第16号）中对应品目规定的认证机构名录内，经评标委员会审核确认供应商投标产品符合以上政府采购政策的，最终综合得分相同的情况下，将优先采购节能环保产品。

3.3.3 投标人提供的产品如属于“环境标志产品政府采购品目清单”范围，投标人需提供该产品有效期内的环境标志产品认证证书，且该产品的认证机构应在《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019年第16号）中规定的认证机构名录内，经评标委员会审核确认供应商投标产品符合以上政府采购政策的，最终综合得分相同的情况下，将优先采购节能环保产品。

4. 相同品牌处理原则

4.1 提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人确定或者采购人委托评标委员会以投票方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

4.2 非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定一个核心产品（采购清单中作“相同（或同一）品牌”实质性要求的产品，视为一个核心产品），并以“核心产品”在招标文件中标注。

5. 计分办法

5.1 集中采购机构对各评委的总分进行复核。各项统计结果均精确到小数点后两位。

5.2 各投标人的最终得分为评委所评定分数的算术平均值。

（四） 推荐中标候选人名单或确定中标人

1. 评标委员会按照招标文件确定的评标方法、程序及标准，对投标文件进行评审。评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

2. 评标委员会依据评标结果，按各投标人的评审后得分由高到低的顺序向采购人推荐得分前三名的进入中标候选人名单，并形成书面的评标报告。

3. 中标候选人并列的，由采购人确定或者采购人委托评标委员会以投票方式确定中标人。

4. 评标委员会应当在评标报告上签字，对自己的评审意见承担法律责任。对评标报告有异议的，应当在评标报告上签署不同意见，并说明理由，否则视为同意评标报告。

三、评审因素及评分标准

1. 商务评议 (9分)

序号	评审因素	客观分/ 主观分	分值	评分标准
1.1	业绩	客观分	5	提供投标人近3年来（2021年10月1日以来，以合同签订时间为准）与本次采购需求的产品相类似（所供产品包括但不限于本项目核心产品）且已完成的项目业绩证明材料，每提供1个有效类似项目业绩证明材料得1分，本项目满分5分。未提供或未按要求提供不得分。 【需提供与本项目类似项目业绩采购合同和发票证明材料，提供扫描件加盖公章。】
1.2	认证认可	客观分	4	1、供应商或产品制造商提供通过质量管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、环境管理体系认证。 2、供应商或产品制造商获得国家《CTEAS服务能力持续有效验证》十二星级认证。认证范围包括：办公家具、钢制家具、钢木家具、实木家具、医疗家具。 【上述证书均以中国国家认证认可监督管理委员会网 http://www.cnca.gov.cn/ 查询为准】以上每提供1份有效认证得1分，如认证范围缺少一项则不得分，满分4分，提供有效期内的证书原件复印件加盖公章及查询截图，未提供不得分。

2. 技术评议 (61分)

序号	评审因素	客观分/ 主观分	分值	评分标准
2.1	技术性能 响应情况	客观分	7	招标文件中产品技术参数要求评审因素评审点（▲）号项的要求栏部分须提供检测报告，实测值须符合评审因素中的技术要求，1个▲检测报告得1分，满分7分。（▲）号对应的标注必须全部满足或者优于，（▲）号才能得分；否

			<p>则不得分。</p> <p>证明材料：投标人须提供满足要求的检测报告，同时需满足以下条件：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 提供国家认可的检测机构出具的具有 CMA 标识的检测（验）报告，检验（检测）报告委托单位必须为供应商或者产品制造商； 2. 提供检测（检验）报告在全国认证认可信息公共服务平台官网(http://cx.cnca.cn/)或者国家认证认可监督管理委员会官网(www.cnca.gov.cn/)的查询网址截图。 3. 投标人提供 2023 年 1 月 1 日至本项目投标截止之日止的检测报告，超出时间范围的检测报告不得分。 4. 如不同时符合以上 3 点要求则对应检测报告作为无效证明材料不得分。
2.2		客观分	<p>18</p> <p>招标文件中主要原材料技术参数要求评审因素评审点(▲)号项的要求栏的部分须提供检测报告，实测值须符合评审因素中的技术要求，1 个▲检测报告得 1 分，满分 18 分，(▲)号对应的全部标注必须全部满足或者优于，(▲)号才能得分；否则不得分。</p> <p>证明材料：投标人须提供满足要求的检测报告，同时需满足以下条件：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 提供国家认可的检测机构出具的具有 CMA 标识的检测（验）报告，检验（检测）报告委托单位必须为供应商或者产品制造商，加盖公章； 2. 提供检测（检验）报告在全国认证认可信息公共服务平台官网(http://cx.cnca.cn/)或者国家认证认可监督管理委员会官网(www.cnca.gov.cn/)的查询网址截图。 3. 投标人提供 2023 年 1 月 1 日至本项目投标截止之日止的检测报告，超出时间范围的检测报告不得分。 4. 如不同时符合以上 3 点要求则对应检测报告为无效证明材料不得分。
2.3	项目设计深化方案	主观分	<p>20</p> <p>本项评分以供应商根据采购人提供的楼层平面图、采购项目清单及技术要求，针对本项目编制的设计方案进行评审，提供包含但不限于：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 平面图纸功能优化、设计理念、产品的深化设计、产品的环保性能、立体效果设计图、多角度产品展示效果图。 (2) 展示效果包含但不限于以下空间：重离子中心等候区、手术楼层家属等候区、儿科诊室、治疗室、处置室、主任

			<p>办公室、医生办公室、研究室、报告厅、会议区等。</p> <p>评审点：</p> <p>1 设计理念契合度（4分）</p> <p>2 可行性与可操作性（4分）</p> <p>3 实用性与舒适性（4分）</p> <p>4 环保和可持续性（4分）</p> <p>5 经济与耐用性（4分）</p> <p>评审标准：</p> <p>对投标方案进行以上五个部分的详细评审，每项满分4分。</p> <p>项目设计深化方案内容非常详实完善，完全符合要求的，得4分；</p> <p>项目设计深化方案内容较为详实，但在方案呈现中有缺陷，得2分。</p> <p>项目设计深化方案内容不详实，偏离项目功能较多，得1分。</p> <p>供应商未按要求提供设计深化方案得0分。</p>
2.4	供货进度方案及安装施工方案	主观分	<p>5</p> <p>投标人根据采购人需求，制定针对本项目的实施情况制定供货进度方案（包含进度计划、施工机械设施及劳动力配置计划等）和整体安装施工方案（包含质量控制、安全控制、环境保护措施、应急预案等）。</p> <p>评审标准：</p> <p>整体实施方案非常详细，服务内容考虑全面，计划周详，可操作性强，完善可行：5分；</p> <p>整体实施方案较详细，服务内容考虑较全面，计划较为周详，可操作性较强，比较完善可行：3分；</p> <p>整体实施方案一般，服务内容考虑不完整不完善，计划不周详，可操作性不强：1分。</p> <p>供应商未按要求提供设计得0分。</p>
2.5	售后服务方案	主观分	<p>6</p> <p>投标人根据采购人需求，制定针对本项目的实施情况制定售后服务方案（包含售后服务响应流程、售后服务承诺、项目服务小组、售后服务计划、售后服务处理流程、当地售后服务团队情况介绍、售后服务细则及响应时间承诺、家具使用培训计划等）。</p> <p>评审标准：</p> <p>整体售后服务方案非常详细，服务内容考虑全面，计划周详，可操作性强，完善可行：6分；</p> <p>整体售后服务方案较详细，服务内容考虑较全面，计划较</p>

				<p>为周详，可操作性较强，比较完善可行：4分；</p> <p>整体售后服务方案一般，服务内容考虑不完整不完善，计划不周详，可操作性不强：2分。</p> <p>供应商未按要求提供设计得0分。</p>
2.6	家具验收方案	主观分	5	<p>投标人根据采购人需求，制定针对本项目的家具验收方案，包括：验收时效、验收范围、验收标准、人员协调、具体验收流程，整改和复验等内容。</p> <p>评审标准：</p> <p>整体验收方案非常详细，验收内容考虑全面，计划周详，可操作性强，完善可行：5分；</p> <p>整体验收方案较详细，验收内容考虑较全面，计划较为周详，可操作性较强，比较完善可行：3分；</p> <p>整体验收方案一般，验收内容考虑不完整不完善，计划不周详，可操作性不强：1分。</p> <p>供应商未按要求提供设计得0分。</p>

3. 价格评议（30分）

序号	评审因素	客观分/主观分	分值	评分标准
3.1	价格评议	客观分	30	<p>评标委员会只对符合性审查合格的投标文件进行价格评议，报价分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格（落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算）最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分按照下列公式计算：报价得分=(评标基准价 / 投标报价) × 30分</p>

第六章 合同书格式（参考）

（根据《政府采购法》和《中华人民共和国民法典》相关规定，采购人和中标人之间的权利和义务，应当按照平等、自愿的原则以合同方式约定。此合同书仅作为签订正式合同时的参考，正式合同书应包括本参考格式之内容。）

甲方：

乙方：

根据《中华人民共和国民法典》及有关规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，结合本项目实际，经双方协商一致，特订立本合同，以资共同遵守履行。

第一条 项目概况

1. 招标编号：
2. 项目名称：
3. 标的、数量、价格：（附项目清单）
4. 供货及安装时间：
5. 使用科室：

第二条 交货方式和地点

- 1、乙方在接到中标通知书后，按甲方要求签定正式采购合同。
- 2、乙方在签订合同时，按照采购方要求提供产品的结构图（或三维效果图），经甲方确认后方可生产。如甲方认为乙方提供的结构图（或三维效果图）无法满足甲方实际要求的，甲方有权取消合同并追究中标人违约责任。
- 3、合同签订后，乙方应于收到甲方通知后 20 日内，将货物运输至甲方指定位置，并按甲方要求完成安装验收。
- 4、除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定交货地点。由于包装不善所引起的货物损失均由乙方承担。每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格凭证。乙方负责货物运输，货物的运输方式：乙方送货上门安装。
- 5、乙方应按照本合同或招投标文件规定的时间和方式向甲方交付货物。验收标准严格按照招标文件中的材质要求和标准执行，且应充分满足甲方使用要求。
- 6、乙方交付的货物应当完全符合本合同和招投标文件所规定的货物、数量和规格要求，均有标准的以高者（严格者）为准。乙方提供的货物不符合招投标文件和合同规定的，甲方有权拒收货物，由此引起的风险，由乙方承担。
- 7、乙方应将完成情况以及安装验收形成的验收报告，交由甲方签字确认后方可完成验收。

8、货物进场安装的房屋设施成品保护。乙方应提前报送安装计划，并根据现场情况制定详实可行的房屋设施成品保护方案。包括但不限于：进场前房间设施的成品情况，进场安装时的成品情况，安装后的成品情况。如未提前发现房屋设施出现问题，货物安装后甲方发现房屋设施成品出现问题，则认定为属于乙方原因造成，乙方必须照价赔偿或者由甲方委托原房屋设施施工单位还原，所产生的费用直接在货物款项中扣除。

第三条 运输方式和费用

乙方不能使用有污染的交通工具进行运输，卸货时不能阻塞甲方工作通道和产生噪音，影响甲方医疗工作。运输方式乙方自定，费用由乙方自付，交货前货物相关风险由乙方自行承担。

第四条 验收

乙方交货时，甲乙双方人员当场进行清点验收，若所供产品不符合甲方要求时乙方应予以及时更换。乙方保证销售的产品完全符合国家有关质量标准和合同规定的质量、规格和性能的要求，严禁提供假冒伪劣产品，一经发现甲方有权终止本合同，且因此而产生的一切费用和责任由乙方承担。

第五条 售后服务

1. 乙方根据合同要求交货后，提供5年的质保服务，必须定期跟踪落实产品的使用情况，在保质期内出现质量问题的，乙方负责维修或更换。

2. 若由于甲方自身原因造成的不在保修服务内的问题，甲方仍可与乙方协商。

3. 乙方须7*24小时电话响应，48小时内上门服务，72小时内解决维修问题。供应商需为本项目提供备品备件，一周内解决更换问题。

第六条 结算

付款方式：合同签订后7日内支付合同总价款的30%预付款，货到现场安装完毕支付合同金额的40%，家具整体验收合格后支付合同余款。

第七条 侵权

乙方应保证甲方在使用该产品或其任何一部分时免受第三方提出侵犯其任何专利、注册的设计、版权、商标等物资知识产权或商品名称及其他权利的起诉及索赔。若甲方受到此类索赔或起诉，其责任及给甲方造成的一切损失由乙方承担，甲方有权解除合同，同时乙方应向甲方支付当次订购产品总金额的30%的违约金。

第八条 违约责任

1. 乙方所供货品必须符合甲方的要求。甲、乙双方应对货品的质量进行沟通，如出现更换补送仍不合要求时，甲方有权取消乙方供货资格，并提出终止合同。

2. 乙方在生产期间，甲方将不定期到工厂对所生产的产品进行抽查，如发有不符合招标文件中的技术要求的，甲方有权拒收产品并终止合同。

3. 甲方将不定期对供货单位的供货价进行抽查，发现有违反投标承诺书中价格及质量承诺的，甲方有权拒付最后一期货款并可以终止本合同及追究乙方相关责任及其他赔偿。

4. 如中标人在服务过程中无论何种原因造成未能满足医院需求达到3次时(如使用科室投诉产品质量、供货不及时等)，则供货协议自动终止。

5. 如所供的单个货品不符合院方要求经协商后仍不符合要求时，甲方有权另行采购。

6. 乙方在履行合同义务时，因其过失(合同项下的过失、侵权或其他)直接对甲方设备或财产造成的物质损失或损害，乙方应向甲方赔偿。

7. 因乙方违反本合同约定或其他法律规定而导致本协议解除或终止的，乙方应承担合同采购总金额20%的违约责任，如不足以弥补甲方损失应继续承担赔偿责任。

8. 乙方应保证交付的货物为全新的正品，符合国家质量标准或行业标准。没有国家标准、行业标准的，应符合通常标准或者符合合同目的的特定标准。乙方所出售的货物还应符合国家和湖北省、武汉市人民政府的有关规定。若乙方交付的货物不符合上述标准的，甲方有权解除合同。乙方应在收到解除合同通知之日起五日内，退还甲方支付的款项，并将货物运回；在履行合同中的一切费用，由乙方自行承担。

9. 乙方应确保在合同约定的期限内，完成交付。如延期交付，应向甲方承担逾期的违约金赔偿，每逾期一日，应按合同额的5%支付。逾期超过十天的，甲方有权解除合同，并要求乙方在五日内退还款项。

10. 甲方应按合同约定的付款方式支付款项，如延期付款也应向乙方承担相应违约赔偿，直至款项全部付清为止。

11. 乙方交付的货物不符合招标文件、投标文件和本合同规定的，采购方有权拒收，并且乙方需向采购方支付本合同总价10%的违约金。

第九条 免责条件

因不可抗力原因致使本合同不能继续履行或造成的损失，甲、乙双方互不承担相关责任，并协商解决。

第十条 争议解决

本合同项下发生的争议，由双方当事人协商或申请调解；协商或调解解决不成的，依法向甲方所在地人民法院提起诉讼。

第十一条 联络方式

以下通讯地址为双方约定的通讯地址，包括在合同履行过程中，一方向另一方发出文件或资料；也包括合同发生纠纷时相关文件和法律文书的送达；同时还包括在争议进入民事诉讼程序后的一审、二审、再审和执行程序。

第十二条 合同生效

1. 本合同条款应在双方签字、加盖骑缝章及合同正文规定的其他条件成立后生效。

2. 其他在执行本合同的过程中，所有经买卖双方法定代表人或其授权代表签署确认的文件(包括招标文件、补充协议、合同修改书、往来信函等)均为本合同的有效组成部分，其生效日期为双方均签字确认之日期。

3. 本合同正文及附件为合同不可分割的部分，具有同等法律效力。

4. 本合同未尽事宜，可由甲、乙双方共同协商解决，并制定补充协议，补充协议将与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同一式肆份，甲方执贰份，乙方执贰份。

甲方：

单位名称：

单位地址：

法定代表人：

委托代理人：

开户银行：

账号：

电话：

乙方：

单位名称：

单位地址：

法定代表人：

委托代理人：

开户银行：

账号：

电话：

附：《合同清单》、《中标通知书》

武汉经开区政府采购

投标文件

项目编号：_____

项目包号：_____

采购人：_____

项目名称：_____

投标人名称：_____

20 年 月

投标文件组成

由各投标人（供应商）根据参考格式要求自行编写。内容详尽、易于理解和审查。下列内容仅为模板，投标人（供应商）根据自身情况提供：

一、投标书：

1. 投标书
2. 投标货物清单
3. 法定代表人身份证明
4. 法定代表人授权书
5. 投标人的资格声明
6. 项目服务要求“★”号条款响应、偏离说明表
7. 项目服务要求响应、偏离说明表
8. 供应商认为需要提供的其他材料

.....

二、资格证明部分：

1. 法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明
2. 按照第四章自查表要求提供相应资料或提供承诺函.....

三、报价文件

1. 开标一览表
2. 投标报价明细表
3. 中小企业声明函
4. 残疾人福利性单位声明函

.....

四、商务文件

1. 项目负责人、技术负责人简历表

2. 项目班子成员情况表

3. 投标人类似项目业绩表

五、技术文件：

.....

说明：

1. 武汉经开区政府采购电子交易系统支持投标文件一键签章功能，投标人使用一键签章功能即代表投标人认可投标文件所有盖章页面当前页的内容；

3. 投标文件的服务文件的编制原则，一是按招标文件要求，提供相应说明、资料、表格以证明所投服务是否响应招标文件要求；二是对应评分标准，充分体现所投服务对于评分标准的响应程度和优势。

投标书

武汉经开区政府采购中心：

依据贵方_____项目（项目编号：_____）招标的投标邀请，我方代表（姓名、职务）经正式授权并代表投标人（投标人全称）提交投标文件。

在此，我方宣布同意如下：

1. 《开标一览表》中规定的应提交和交付的（包号）服务，投标总价为（注明币种，并用大写和小写表述投标总价）；
2. 按招标文件的约定履行合同责任和义务；
3. 已详细审查全部招标文件，包括（修正或补充文件）（如果有的话），对此无异议；
4. 投标有效期为自递交投标文件截止之日起，共90个日历日；
5. 提供按照贵方可能要求的与投标有关的一切数据或资料；
6. 与投标有关的一切正式往来信函请寄：_____。

投标人：_____

地 址：_____

电话/传真：_____

电子邮件：_____

投标人(公章)：_____

投标日期：_____

开户银行：_____

帐号/行号：_____

投标货物清单

项目编号： _____

所投包号： _____

序号	货物（工程或服务）名称	主要规格、技术参数	数量	制造商/产地及国家	制造商企业类型
1					大/中/小/微型企业
2					
3					
4					
5					
6					
...					

- 说明：1. 此表为货物清单，投标人应提供所投货物详细的供货范围，包括主要配件及生产厂家、备品备件等。
2. 各项货物详细技术规格、参数及要求性能，应另页描述。

投标人： _____

投标日期： _____

法定代表人身份证明

供应商名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓名：_____性别：_____

年龄：_____职务：_____

系_____（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商：_____（盖单位章）

_____年_____月_____日

粘贴法定代表人身份证（清晰影印件）

注：若参与本项目投标的供应商属于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业，该授权书中“法定代表人（签字或盖章）”处可由分公司负责人签字或盖章。

法定代表人授权书

武汉经开区政府采购中心：

兹授权_____同志为我单位参加贵方组织的_____项目（项目编号：_____）采购活动的投标人授权代表，全权代表我公司处理在项目采购活动中的一切事宜。代理期限从年___月___日起至_____年___月___日止。

被授权代表无转委托权。

授权单位（公章）：_____

法定代表人（签字或盖章）：_____

签发日期：_____年___月___日

附：

投标人授权代表单位名称：_____

职务：_____ 性别：_____

身份证号码：_____

电话：_____

粘贴被授权人身份证（清晰影印件）

注：若参与本项目投标的供应商属于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业，该授权书中“法定代表人（签字或盖章）”处可由分公司负责人签字或盖章。

投标人的资格声明

1. 名称及基本情况:

- (1) 投标人: _____
- (2) 地址: _____ 邮编: _____
电话: _____ 传真: _____
- (3) 成立或注册日期: _____
- (4) 单位性质: _____
- (5) 法定代表人或主要负责人: _____
- (6) 员工人数: _____
- (7) 注册资本: _____
- (8) 实收资本: _____
- (9) 上年末资产负债率: _____
- 1) 固定资产
原 值: _____ 净 值: _____
- 2) 流动资金: _____
- 3) 长期负债: _____
- 4) 短期负债: _____

2. 与投标货物的生产、销售和服务有关的情况:

(1) 关于制造投标货物的设施及其它情况:

生产基地地址	生产的项目	年生产能力	员工人数

(2) 投标人生产此投标货物的经验 (包括年限、项目业主、额定能力、商业运营的起始日期等):

(3) 销售、服务网点分布 (可另行附表):

销售服务网点名称和地址	主要服务范围	服务人员数	内部等级

3. 投标人认为需要声明的其它情况:

兹证明上述声明是真实的、正确, 并提供了全部能提供的资料和数据, 同意按照集中采购机构要求出示有关证明文件。

投标人: _____

电 话: _____

传 真: _____

投标日期: _____年____月____日

资格条件承诺函

(投标人应根据本单位实际情况进行声明)

我单位满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条、《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十八条的规定：

- (一) 具有独立承担民事责任的能力；
- (二) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (三) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (四) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录且无纳税、社保的失信记录；
- (五) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- (六) 与其他参加该项目同一合同项下政府采购的供应商负责人不是同一人，且与其他参加该项目同一合同项下政府采购的供应商不存在直接控股关系或管理关系；

未参与该项目的整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务。

(七) 法律、行政法规规定的其他条件。

若有虚假，一经查实，我单位承担一切责任，并承担由此造成的一切损失。

特此承诺。

采购人：_____

项目名称：_____

项目编号：_____

包号：_____

投标人（公章）：_____

法定代表人（签字或盖章）：_____

投标时间：____年__月__日

项目技术要求“★”号条款响应、偏离说明表

项目编号：_____

所投包号：_____

序号	招标文件项目技术要求“★”号条款	投标响应内容对应简述	偏离说明
1			
2			
3			
4			
5			
6			
...			

说明：1. 投标人应按招标文件第三章“项目技术要求”中“★”号条款进行逐项说明是否满足要求，如有偏离，投标人应详细说明并提供证明文件；偏离说明与详细说明不一致的以详细说明为准。

2. 如全部满足“★号条款”全部内容，可在首行填写“全部满足”；如本表仅加盖公章未填写内容，则视为全部满足，相应责任由投标人自行承担。

投标人：_____

投标日期：_____

项目技术要求响应、偏离说明表

项目编号：_____

所投包号：_____

序号	招标文件项目技术要求条款	投标响应内容对应简述	偏离说明
1			
2			
3			
4			
5			
6			
...			

说明：1. 投标人应按招标文件第三章“项目技术要求”中条款逐项说明是否满足要求，如有偏离，投标人应详细说明并提供证明文件；偏离说明与详细说明不一致的以详细说明为准。

2. 如全部满足“项目技术要求”全部条款，可在首行填写“全部满足”；如本表仅加盖公章未填写内容，则视为全部满足，相应责任由投标人自行承担。

投标人：_____

投标日期：_____

总公司授权书（如为分公司投标则须提供）

武汉经开区政府采购中心：

本授权书声明：注册于_____（总公司单位地址）的_____（总公司单位名称），授权_____（分公司单位名称），以本公司名义参加_____（项目名称）_____（项目编号）投标，对于该公司在参与此项目产生的任何法律、经济后果，本公司愿意承担相应的法律责任。

授权有效期限从_____年____月____日起至_____年____月____日止。

授权总公司（公章）：_____

法定代表人（签字或盖章）：_____

被授权分公司（公章）：_____

签发日期：_____年____月____日

开标一览表

项目名称：_____

项目编号：_____

所投包号：_____

投标总报价（万元）		大写：
合同履行期限 （交货期）		
质保期		
拟投核心产品品牌		
拟投核心产品型号		
拟投核心产品属性	<input type="checkbox"/> 国内货物 <input type="checkbox"/> 进口货物 <input type="checkbox"/> 节能 <input type="checkbox"/> 节水 <input type="checkbox"/> 环保 <input type="checkbox"/> 创新	
备注		

说明：1. 价格应按照第二章供应商须知中 12（条）的要求报价。

2. 所有价格均用人民币表示，单位为万元。

投标人_____

时 间：____年____月____日

投标报价明细表

项目名称：_____

项目编号：_____

所投包号：_____

序号	名称	品牌型号规格	数量	制造商全称	单价	分项合计	是否节能产品	制造商企业类型
1	货物 1							
2	货物 2							
3	货物 3							
4	货物 4							
5	货物 5							
6	货物 6							
...								
合计								

说明：1. 所有价格均用人民币表示，单位为元。

2. 报价明细表合计应与《开标一览表》中的投标总报价一致。

3. 未提供详细的货物报价明细，导致的后果由投标人自行承担。

4. 投标人须在上表中标明每项货物是否为**环保节能产品**，并附上相应证明文件（证明文件要求详见招标文件第五章），**否则不享受相关优先采购政策**。

投标人：_____

投标日期：_____

中小企业声明函

(非中小微企业请勿填写本声明函)

本公司(联合体)郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展办法》(财库〔2020〕46号)的规定,本公司(联合体)参加(单位名称)的(项目名称)采购活动,提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1. (标的名称),属于(采购文件中明确的所属行业)行业;制造商为(企业名称),从业人员____人,营业收入为____万元,资产总额____万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业);

2. (标的名称),属于(采购文件中明确的所属行业)行业;制造商为(企业名称),从业人员____人,营业收入为____万元,资产总额____万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业);

.....

以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大企业的情形,也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本公司对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

单位名称(盖章): _____

时 间: _____年_____月_____日

(说明:1.非中小微企业的供应商请勿填写此项声明;2.从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据,无上一年度数据的新成立企业可不填报。)

残疾人福利性单位声明函

(适用于货物类项目)

武汉经开区政府采购中心:

本单位郑重声明,根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)的规定,本单位_____ (请填写:是/不是)符合条件的残疾人福利性单位(详见“残疾人福利性单位应当满足的条件”)。

本公司参加_____单位的_____项目采购活动提供的货物_____ (请填写:是/不是)残疾人福利性单位_____ (制造商名称)/_____ (产地)提供(填写此次投标核心产品的制造商名称及生产产地)制造的货物。本条所称货物不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

说明:1、投标人所投货物为自己制造的,也应按本声明函格式填写。

2、(适用联合体投标项目)组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织,与残疾人福利性单位之间不得存在投资关系。

3、(适用联合体投标项目)以联合体方式参与本项目投标的供应商,应由联合体双方签字盖章。

投标人(公章): _____

法定代表人(签字或盖章): _____

投标日期: _____

享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（一）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

（二）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

（三）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（四）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（五）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的雇员人数。

项目负责人、技术负责人简历表

项目编号： _____

所投包号： _____

姓 名		性 别		年 龄	
职 务		职 称		学 历	
参加工作 时间		从事本行业 工作年限		个人专业资 质及证书	
个人简介					
类似项目经验					
项目单位	项目名称	项目内容	项目金额	项目时间	

说明：投标文件应附完整的相关证明材料清晰影印件，未按照要求详细完整填写此表，导致的后果由投标人自行承担。

投标人： _____

投标日期： _____

项目班子成员情况表

项目编号：_____

所投包号：_____

序号	姓名	专业	年龄	从事本行业 工作年限	在本项目中承 担的工作	个人专业资质 及证书
1						
2						
3						
4						
5						
6						
...						

说明：投标文件应附完整的相关证明材料清晰影印件，未按照要求详细完整填写此表，导致的后果由投标人自行承担。

投标人：_____

投标日期：_____

投标人类似项目业绩表

项目编号： _____

所投包号： _____

项目单位名称	
项目名称	
项目单位联系人姓名及联系方式	
项目金额	
项目负责人姓名	
项目时间	
项目内容	

说明：1. 每个合同应单独附表，并附上相关证明材料，未按照要求详细完整填写此表，导致的后果由投标人自行承担。

2. 项目内容请详细说明所承担的具体工作内容等。

投标人： _____

投标日期： _____

附件 1

武汉经开区“政采贷”政策

武汉经济技术开发区持续推进“政采贷”工作，致力于缓解中小企业资金难题，欢迎有融资需要的中小企业咨询了解。

政府采购合同融资（以下简称“政采贷”）指参与政府采购活动（包括以公开招标方式实施的政府采购工程）并中标（成交）的中小企业，凭借中标通知书或者采购合同向开展“政采贷”融资业务的金融机构申请贷款，金融机构在政策范围内，依据政府采购合同，向中标供应商提供资金支持的一种融资模式。

武汉经开区“政采贷”合作金融机构一览表

序号	融资机构银行	地址	联系人	联系电话
1	浙商银行武汉分行	武汉市江汉区新华路 296 号 IFC 国际金融中心一楼	田羽	18627037370
2	中国建设银行开发区支行	武汉经济技术开发区创业路 10 号	陈纲	13971168219
3	招商银行开发区支行	武汉经济技术开发区创业道 2 号	谢谨谊	13971491616
4	武汉农村商业银行经济技术开发区支行	武汉经济技术开发区创业路 66 号	缪振凯	13016497410
5	兴业银行武汉分行	武汉市武昌区中北路 108 号兴 业银行大厦	熊伟	18627007011
6	中国农业银行武汉开发区支行	武汉经济技术开发区创业路 50 号	周雨婷	13636172028
7	湖北银行经济技术开发区支行	武汉市蔡甸区东风三路东风中 心 B 座 1 层	乔明	13476966070

武汉经开区财政局采购办咨询电话：027-84751513